

РАЗМЕТКА БРУСКА РЕЙСМУСОМ.

Назначение и устройство рейсмуса. Чтобы выстрогать деталь под заданный размер, заготовку размечают с помощью специального инструмента — рейсмуса.

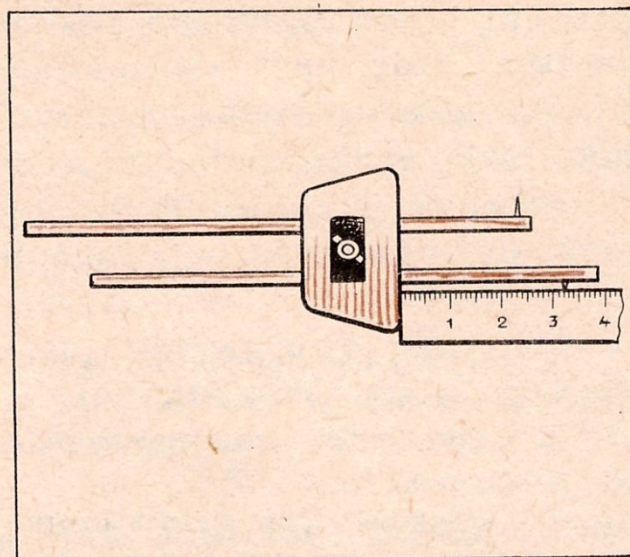
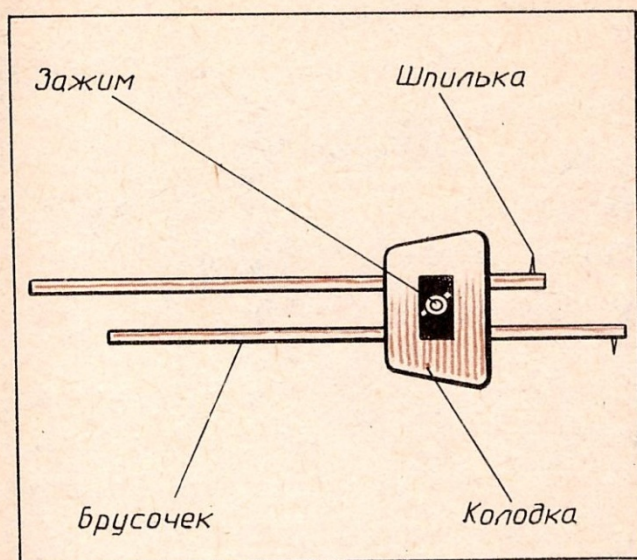


Рис. 46. Устройство рейсмуса. Рис. 47. Установка рейсмуса на заданный размер.

Рейсмус (рис. 46) состоит из колодки, брусочков со шпильками и зажима. В колодке сделаны два отверстия для брусочков и одно для зажима. Винт зажима входит между брусочками и шайбой. На концах брусочков укреплены острые шпильки.

Брусочки могут свободно передвигаться в колодке и закрепляться в нужном положении зажимом.

Установка рейсмуса на заданный размер. При разметке деталей с помощью рейсмуса проводят на заготовке линии — риски. Эти неглубокие царапины оставляют на поверхности острые шпильки. Риска проводится параллельно пласти или кромке бруска.

На нужный размер рейсмус устанавливают с помощью линейки.

Делают это так. Ослабляют зажим в колодке и, передвигая один из брусочков, отмеряют необходимое расстояние от колодки до шпильки (рис. 47). После этого затягивают зажим — рейсмус подготовлен к работе.

Чтобы отметить заданный размер на заготовке, колодку

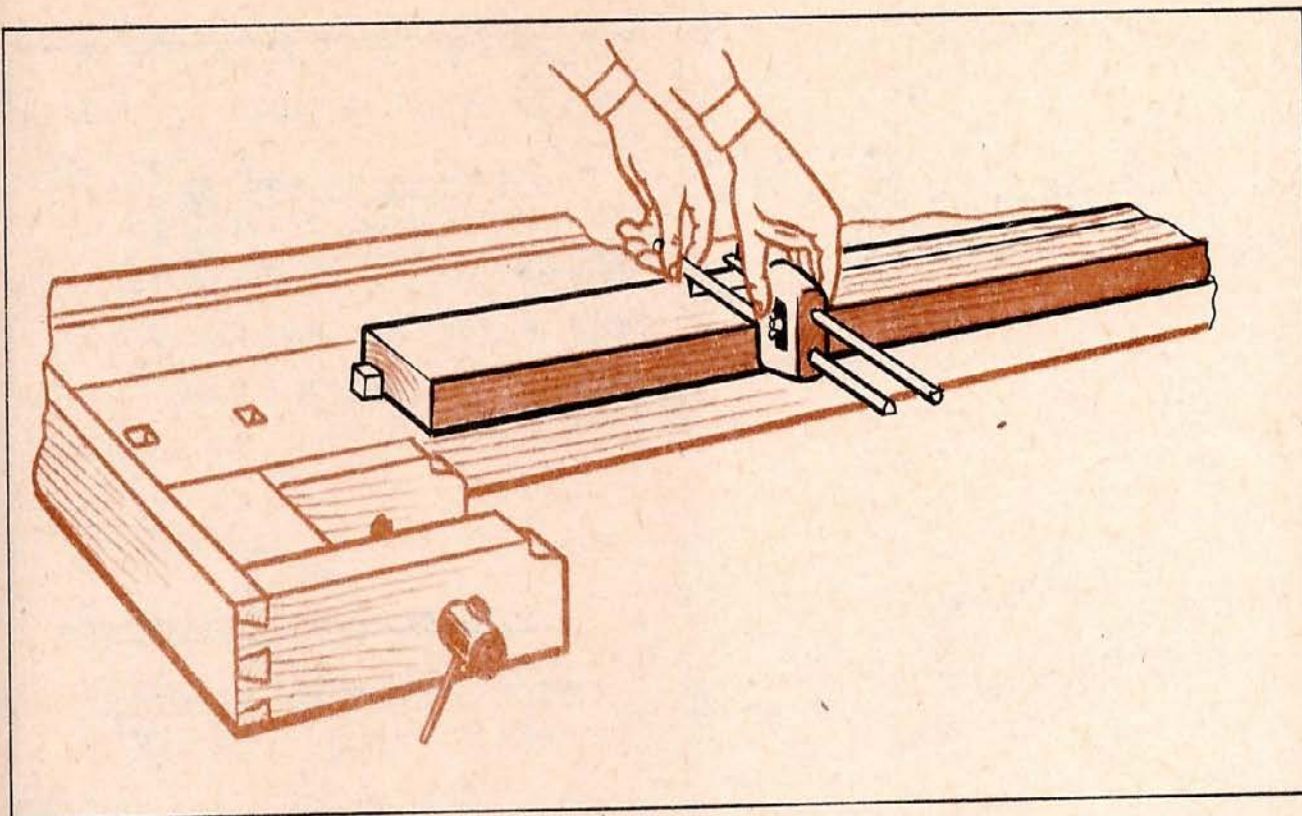


Рис. 48. Разметка рейсмусом.

рейсмуса плотно прижимают к лицевой стороне детали и перемещают по ней (рис. 48). Острие шпильки оставляет на поверхности след — риски. Деталь размечена.

Запомните!

1. Колодку рейсмуса прикладывают только к лицевой стороне заготовки.
 2. Размечают только закрепленную деталь. Рейсмус держат двумя руками.
 3. Риски проводят с двух сторон детали.
-



Рейсмус