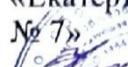


Государственное бюджетное общеобразовательное учреждение Свердловской области «Екатеринбургская школа №7, реализующая адаптированные основные общеобразовательные программы»

РАССМОТРЕНО
на заседании МО
учителей 5-9 классов
Руководитель:
 В.А.Пашиева
Протокол № 1
от «27» августа 2025 г.

РАССМОТРЕНО
на педагогическом
совете
Протокол № 1
от «28» августа 2025 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБОУ СО
«Екатеринбургская школа
№ 7»
 С.Н. Клочкова
Приказ № 103
от «29» августа 2025 г.



**Рабочая программа общего образования
обучающихся с умственной отсталостью
(интеллектуальными нарушениями)**

вариант 1

«Профильный труд»

(«Картонажно-переплетное дело»)

(для 7 класса)

Екатеринбург
2025

ОГЛАВЛЕНИЕ

I. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
II. СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ.....	8
III. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ.....	16
IV. ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ	20

I. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» составлена на основе Федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями), далее ФАООП УО (вариант 1), утвержденной приказом Министерства просвещения России от 24.11.2022г. № 1026 (<https://clck.ru/33NMkR>).

Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» (Картонажно-переплетное дело) адресована обучающимся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями), вариант 1, с учетом реализации их особых образовательных потребностей, а также индивидуальных особенностей и возможностей.

Учебный предмет «Профильный труд» (Картонажно-переплетное дело) относится к предметной области «Технология» и является обязательной частью учебного плана.

В соответствии с учебным планом рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» (Картонажно-переплетное дело) в 7 классе рассчитана на 34 учебные недели и составляет 238 часа в год (7 часов в неделю).

ФАООП УО (вариант 1) определяет цель и задачи учебного предмета «Профильный труд» (Картонажно-переплетное дело).

Цель обучения – всестороннее развитие личности обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) среднего возраста в процессе формирования их трудовой культуры.

Задачи обучения:

- развитие социально ценных качеств личности (потребности в труде, трудолюбия, уважения к людям труда, общественной активности);
- обучение обязательному общественно полезному, производительному труду;

- подготовка обучающихся к выполнению необходимых и доступных видов труда дома, в семье и по месту жительства;
- расширение знаний о материальной культуре как продукте творческой предметно-преобразующей деятельности человека;
- расширение культурного кругозора, обогащение знаний о культурно-исторических традициях в мире вещей;
- расширение знаний о материалах и их свойствах, технологиях использования;
- ознакомление с ролью человека-труженика и его местом на современном производстве;
- ознакомление с массовыми рабочими профессиями, формирование устойчивых интересов к определенным видам труда, побуждение к сознательному выбору профессии и получение первоначальной профильной трудовой подготовки;
- формирование представлений о производстве, структуре производственного процесса, деятельности производственного предприятия, содержании и условиях труда по массовым профессиям, с которыми связаны профили трудового обучения в образовательной организации;
- ознакомление с условиями и содержанием обучения по различным профилям и испытание своих сил в процессе практических работ по одному из выбранных профилей в условиях школьных учебно-производственных мастерских в соответствии с физическими возможностями и состоянием здоровья обучающихся;
- формирование трудовых навыков и умений, технических, технологических, конструкторских и первоначальных экономических знаний, необходимых для участия в общественно полезном, производительном труде;
- формирование знаний об организации труда и рабочего места, планировании трудовой деятельности;

- совершенствование практических умений и навыков использования различных материалов в предметно-преобразующей деятельности;
- коррекция и развитие познавательных психических процессов (восприятия, памяти, воображения, мышления, речи);
- коррекция и развитие умственной деятельности (анализ, синтез, сравнение, классификация, обобщение);
- коррекция и развитие сенсомоторных процессов в процессе формирования практических умений;
- развитие регулятивной функции деятельности (включающей целеполагание, планирование, контроль и оценку действий и результатов деятельности в соответствии с поставленной целью);
- формирование информационной грамотности, умения работать с различными источниками информации;
- формирование коммуникативной культуры, развитие активности, целенаправленности, инициативности.

Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» («Картонажно-переплетное дело») в 6 классе определяет следующие задачи:

- формирование знаний о санитарно-гигиенических требованиях к рабочим местам; оборудовании рабочих мест и правил работы за ними;
- формирование знаний об истории книжного дела: технологию уплотнения переплетных крышек в одностороннем переплете с использованием накладных форзацев. Понятия *гибкий – твердый, составной – цельный обрезной с кантами*. Виды материала на корешок или обложку;
- формирование знаний о гибком обрезном переплете и цельнотканевом твердом переплетах: знать основные части переплета;
- формирование знаний о правилах техники безопасности при работе в картонно-переплетном цеху, на различных машинах и станках;
- формирование знаний о техническом рисунке, эскизе и чертеже; назначение, выполнение простейших чертежей, обозначение размеров;

- формирование знаний об устройстве и применении инструментов и приспособлений;

- формирование знаний определения прямого угла у листа бумаги и картона: по угольнику, путем наколки, на глаз. Установка прямого угла при рубке картона на картонорубильном станке. Определение направления волокон у картона, бумаги и технической ткани при заготовке деталей на одготетрадный переплет. Приемы кроя деталей из различных материалов при помощи ножниц, ножа и картонорубилки;

- формирование умений составления простейшего геометрического орнамента;

- формирование умений читать простейшие чертежи;

- формирование умений делать разметку на раскройном коврикe угольником и линейкой;

- формирование знаний о применение прокольного и брошюрного переплетов.

Скрепление деталей прокольного переплета, применение прошивного форзаца с фальчиком, Шитье втачку проволокой при выполнении прокольного переплета толщиной более 15-20 мм. Сверление или прокол отверстий шилом в переплете толщиной более 15-20 мм. Соединение блока суровыми нитями или тесьмой. Заклейка корешка перед скреплением блока. Особенности конструкции переплетной крышки прокольного переплета. Назначение шарниров. Прирезка картонного отстава, равного толщине блока. Порядок сборки переплетной крышки при составной и цельнотканевой конструкциях прокольного переплета на шарнирах.

II. СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Обучение профильному труду в 7 классе носит теоретико-практическую направленность и тесно связано с другими учебными предметами, жизнью, готовит обучающихся к овладению профессионально-трудовыми знаниями и навыками.

С учетом содержания обучения по разделу, включенному в рабочую программу, и темами, предложенными в учебном пособии для обучающихся, рекомендуем примерное распределение тем и часов, отводимых на их освоение, в рамках раздела «Изготовление изделия «Ученическая тетрадь»».

Тематическое планирование по разделу «Изготовление изделия «Ученическая тетрадь»»

Тема учебного занятия	Объем часов
Назначение изделия «Ученическая тетрадь»	6
Существенные признаки изделия «Ученическая тетрадь»	10
Практическая работа: «Изготовление изделия «Ученическая тетрадь»	10
Общее количество часов по разделу	26

С учетом содержания обучения по разделу, включенному в рабочую программу, и темами, предложенными в учебном пособии для обучающихся, рекомендуем примерное распределение тем и часов, отводимых на их освоение, в рамках раздела «Изготовление изделия «Общая тетрадь»».

Тематическое планирование по разделу «Изготовление изделия «Общая тетрадь»»

Тема учебного занятия	Объем часов
Назначение изделия «Общая тетрадь»	4
Сходство и отличие общей тетради и ученической тетради	16
Практическая работа по изготовлению изделия «Общая тетрадь»	20
Общее количество часов по разделу	40

С учетом содержания обучения по разделу, включенному в рабочую программу, и темами, предложенными в учебном пособии для

обучающихся, рекомендуем примерное распределение тем и часов, отводимых на их освоение, в рамках раздела «Изготовление изделия «Коробка с крышкой»».

Тематическое планирование по разделу
«Изготовление изделия «Коробка с крышкой»»

Тема учебного занятия	Объем часов
Назначение изделия «Коробка с крышкой»	4
Сходство и отличие коробки с крышкой и открытой коробки	6
План действий по изготовлению изделия «Коробка с крышкой»	10
Практическая работа по изготовлению изделия «Коробка с крышкой»	20
Общее количество часов по разделу	40

С учетом содержания обучения по разделу, включенному рабочую программу, и темами, предложенными в учебном пособии для обучающихся, рекомендуем примерное распределение тем и часов, отводимых на их освоение, в рамках раздела «Изготовление изделия «Коробка для скрепок»».

Тематическое планирование по разделу
«Изготовление изделия «Коробка для скрепок»»

Тема учебного занятия	Объем часов
Назначение изделия «Коробка для скрепок»	4
Сходство и отличие изделий «Коробка для скрепок», «Открытая коробка» и «Коробка с крышкой»	6
Выстраивание последовательности выбранных действий по изготовлению изделия «Коробка для скрепок»	10
Практическая работа по изготовлению изделия «Коробка для скрепок»	10
Общее количество часов по разделу	30

С учетом содержания обучения по разделу, включенному в рабочую программу, и темами, предложенными в учебном пособии для обучающихся, рекомендуем примерное распределение тем и часов, отводимых на их освоение, в рамках раздела «Изготовление изделия «Открытая коробка для карточек»».

Тематическое планирование по разделу
«Изготовление изделия «Открытая коробка для карточек»»

Тема учебного занятия	Объем часов
Назначение изделия «Открытая коробка для карточек»	6
План действий по изготовлению изделия «Открытая коробка для карточек»	10
Практическая работа по изготовлению изделия «Открытая коробка для карточек»	10
Общее количество часов по разделу	26

С учетом содержания обучения по разделу, включенному в рабочую программу, и темами, предложенными в учебном пособии для обучающихся, рекомендуем примерное распределение тем и часов, отводимых на их освоение, в рамках раздела «Изготовление изделия «Рамка для фотографий»».

Тематическое планирование по разделу
«Изготовление изделия «Рамка для фотографий»»

Тема учебного занятия	Объем часов
Назначение изделия «Рамка для фотографий»	6
Выстраивание последовательности действий по изготовлению изделия «Рамка для фотографий»	10
Практическая работа по изготовлению изделия «Рамка для фотографий»	10
Общее количество часов по разделу	26

С учетом содержания обучения по разделу, включенному в рабочую программу, и темами, предложенными в учебном пособии для обучающихся, рекомендуем примерное распределение тем и часов, отводимых на их освоение, в рамках раздела «Изготовление изделия «Записная книжка»».

Тематическое планирование по разделу
«Изготовление изделия «Записная книжка»»

Тема учебного занятия	Объем часов
Назначение изделия «Записная книжка»	4
Детали записной книжки	6
Виды записных книжек	4
Практическая работа по изготовлению изделия «Записная книжка»	16
Общее количество часов по разделу	30

С учетом содержания обучения по разделу, включенному в рабочую программу, и темами, предложенными в учебном пособии для

обучающихся, рекомендуем примерное распределение тем и часов, отводимых на их освоение, в рамках раздела «Изготовление изделия «Обложка для документов».

Тематическое планирование по разделу
«Изготовление изделия «Обложка для документов»

Тема учебного занятия	Объем часов
Назначение изделия «Обложка для документов»	4
Выстраивание последовательности действий для изготовления изделия «Обложка для документов»	8
Практическая работа по изготовлению изделия «Обложка для документов»	8
Общее количество часов по разделу	20

IV. ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

№ п\п		Тема урока	Содержание урока	Домашнее задание
1 четверть				
1	1	Вводный инструктаж. ТБ на уроках картонажно-переплётного дела	Профессия переплётчика и картонажника. Задачи обучения. Обязанности обучающегося, отвечающего за сохранность инструментов. Порядок на рабочем месте	Принести тетрадь в клетку (48 листов)
2	2	План работы в 7 классе. Распределение дежурства	Распределение обучающихся по рабочим местам. Организация рабочего места переплётчика. Вводный инструктаж по охране труда	
Изделие «Ученическая тетрадь» (19 ч)				
3	3	Назначение изделия «Ученическая тетрадь»	Назначение изделия «Ученическая тетрадь». Материалы для изготовления. Инструменты, используемые при изготовлении изделия (ученическая тетрадь). Название операций, выполняемых при изготовлении изделия «Ученическая тетрадь». План изготовления изделия <i>Словарная работа: тетрадь, ученическая тетрадь</i>	Выучить определения слов
4	4	История возникновения изделия «Ученическая тетрадь»	Знакомство с историческими событиями и этапами создания изделия «Ученическая тетрадь». Занесение данных в таблицу	
5	5	Существенные признаки изделия «Ученическая тетрадь»	Выделение и запись существенных признаков изделия «Ученическая тетрадь» <i>Словарная работа: брошюровочный степлер</i>	Выучить определение
6	6	Части изделия «Ученическая тетрадь»	Знакомство и запись основных частей изделия	

			«Ученическая тетрадь»	
7	7	ТБ при работе с брошюровочным степлером	Ознакомление и запись техники безопасности	
8	8	Организационные моменты по изготовлению изделия «Ученическая тетрадь»	Выделение цели практической работы. Составление и запись плана работы в группе. Распределение обязанностей	
9	9	ТБ при работе с ножницами, клеем	Ознакомление и запись техники безопасности	
10	10	Технологическая карта изготовления изделия «Ученическая тетрадь»	Технологическая последовательность изготовления изделия «Ученическая тетрадь»	Принести 12 листов писчей бумаги (формат Ф4)
11	11	Заготовка блока	Производство заготовок блока	
12	12	Фальцовка блока в один сгиб	Фальцовка блока в один сгиб стопы из 6–8 листов писчей бумаги. Укомплектовка вкладкой. Понятия «фальцовка»	Принести: карандаш, линейку, ножницы, резак, цветную офсетную бумагу
13	13	Размещение и раскрой обложки	Разметка и раскрой обложки по формату блока	
14	14	Фальцовка обложки в один сгиб. Нанесение меток для прошива	Фальцовка обложки в один сгиб. Нанесение меток и прокол сгиба изделия для будущего прошива	
15	15	ТБ при работе с нитками и иглой	Ознакомление и запись техники безопасности	Принести: иголку с большим ушком, белые нитки, ножницы
16	16	Прошив изделия по меткам (в две скобы)	Шитьё на глаз и по меткам от краёв тетрадей. Выполнение упражнений по шитью блоков (на бросовом материале)	
17	17	Разметка обрезки. Обрезка с трёх сторон	Разметка обрезки, обрезка с трёх сторон, сшитых односторонних изделий. Проверка качества работы	
18	18	Формулировка выводов практической работы	Заполнение итоговой таблицы по пройденному материалу	
19	19	Оценка готового изделия «Ученическая тетрадь». Оформление выставки	Оценка качества готовых изделий (сравнение с образцом). Подсчёт готовых изделий.	Подготовиться к проверочной работе

			Оформление выставки	
20	20	Проверочная работа: «Технологическая карта изделия «Ученическая тетрадь»»	Тестовые задания по пройденному материалу	Выполнить работу над ошибками
21	21	Работа над ошибками. Повторение технологических процессов изготовления изделия «Ученическая тетрадь»	Выполнение работы над ошибками. Технологический процесс изготовления изделия «Ученическая тетрадь»	
Изделие «Общая тетрадь» (24 ч)				
22	22	Назначение изделия «Общая тетрадь»	Назначение изделия «Общая тетрадь». Материалы для изготовления. Инструменты, используемые при изготовлении изделия (общая тетрадь). Название операций, выполняемых при изготовлении изделия «Общая тетрадь». План изготовления изделия <i>Словарная работа: общая тетрадь, форзац, патронка, блок</i>	Выучить определения слов
23	23	Преимущества и недостатки общей тетради	Выделение преимуществ и недостатков общей тетради. Занесение данных в таблицу	
24	24	Сходство и отличие общей тетради от ученической тетради	Выделение сходств и отличий общей тетради от ученической тетради. Занесение данных в таблицу	
25	25	ТБ при работе с киянкой, ножницами, клеем, иглой	Ознакомление и запись техники безопасности. Выделение цели практической работы	
26	26	Технологическая карта изготовления изделия «Общая тетрадь»	Технологическая последовательность изготовления изделия «Общая тетрадь»	
27	27	Технологическая карта изготовления изделия «Общая тетрадь»	Технологическая последовательность изготовления изделия «Общая тетрадь»	Принести: 24 листа писчей бумаги (формат А4), ножницы, резак, техническую ткань
28	28	Фальцовка листов	Фальцовка листов писчей бумаги. Понятия	

			«фальцовка»	
29	29	Разметка и раскрой плотной бумаги	Разметка и раскрой плотной бумаги для патронки	
30	30	Разметка и раскрой полосы технической ткани	Разметка и раскрой полосы технической ткани для переплётной крышки блока	
31	31	Укомплектовка блока подборкой	Укомплектовка блока вкладкой с подборкой	Принести: цветную офсетную бумагу, переплётный картон
32	32	Изготовление форзаца	Изготовление приклеиваемых форзацев	Принести: иголку с большим ушком, белые нитки, ножницы
33	33	Прошив блоков нитками на узкой тесьме (блок 1)	Шитьё на глаз и по меткам от краёв тетрадей. Выполнение упражнений по шитью блоков (на бросовом материале)	
34	34	Прошив блоков нитками на узкой тесьме (блок 2)	Шитьё на глаз и по меткам от краёв тетрадей. Выполнение упражнений по шитью блоков (на бросовом материале)	
35	35	Прошив блоков нитками на узкой тесьме (блок 3)	Шитьё на глаз и по меткам от краёв тетрадей	
36	36	Прошив блоков нитками на узкой тесьме (блок 4)	Шитьё на глаз и по меткам от краёв тетрадей	Принести: бумвинил, клей, ножницы
37	37	Проклейка корешка. Просушка блоков	Проклейка корешка и просушка блоков изделия «Общая тетрадь»	
38	38	Закругление корешка блока	Закругление корешка блока киянкой	Принести белую офсетную бумагу
39	39	Наклейка патронки на форзац	Наклейка патронки на форзацы изделия «Общая тетрадь»	
40	40	Оклейка блоков полосой технической ткани. Прессовка блоков	Оклейка блоков полосой технической ткани. Опрессовка блоков изделия «Общая тетрадь»	
41	41	Обрезка изделия «Общая тетрадь» с	Разметка обрезки, обрезка с трёх сторон, сшитых	

		трёх сторон	однотетрадных изделий. Проверка качества работы	
42	42	Формулировка выводов практической работы	Заполнение итоговой таблицы по пройденному материалу	
43	43	Оценка готового изделия «Общая тетрадь». Оформление выставки	Оценка качества готовых изделий (сравнение с образцом). Подсчёт готовых изделий. Оформление выставки	Подготовиться к проверочной работе
44	44	Проверочная работа: «Технологическая карта изделия «Общая тетрадь»»	Тестовые задания по пройденному материалу	Выполнить работу над ошибками
45	45	Работа над ошибками. Повторение технологических процессов изготовления изделия «Общая тетрадь»	Выполнение работы над ошибками. Технологический процесс изготовления изделия «Общая тетрадь»	
Самостоятельное выполнение работы (10 ч)				
46	46	Изготовление изделия по выбору (ученическая тетрадь). Разбор технологической карты	Последовательность изготовления выбранного изделия (ученическая тетрадь). Требования к качеству изготавливаемого изделия	Принести: 12 листов писчей бумаги (формат Ф4), карандаш, линейку, ножницы, резак, цветную офсетную бумагу, иголку с большим ушком, белые нитки
47	47	Изготовление изделия по выбору (ученическая тетрадь). Работа с блоком	Последовательность изготовления выбранного изделия (ученическая тетрадь). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
48	48	Изготовление изделия по выбору (ученическая тетрадь). Разметка и прошивка	Последовательность изготовления выбранного изделия (ученическая тетрадь). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
49	49	Изготовление изделия по выбору (ученическая тетрадь). Прошив	Последовательность изготовления выбранного изделия (ученическая тетрадь). Требования к качеству изготавливаемого изделия	

50	50	Изготовление изделия по выбору (ученическая тетрадь). Обрезка	Последовательность изготовления выбранного изделия (ученическая тетрадь). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
51	51	Изготовление изделия по выбору (общая тетрадь). Разбор технологической карты	Последовательность изготовления выбранного изделия (общая тетрадь). Требования к качеству изготавливаемого изделия	Принести: 24 листа писчей бумаги (формат А4), ножницы, резак, техническую ткань, цветную и белую офсетную бумагу, переплётный картон, иголку с большим ушком, белые нитки, бумвинил, клей
52	52	Изготовление изделия по выбору (общая тетрадь). Работа с блоком	Последовательность изготовления выбранного изделия (общая тетрадь). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
53	53	Изготовление изделия по выбору (общая тетрадь). Работа с форзацем	Последовательность изготовления выбранного изделия (общая тетрадь). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
54	54	Изготовление изделия по выбору (общая тетрадь). Разметка и прошивка	Последовательность изготовления выбранного изделия (общая тетрадь). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
55	55	Изготовление изделия по выбору (общая тетрадь). Прошивка. Работа с корешком	Последовательность изготовления выбранного изделия (общая тетрадь). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
56	56	Контрольная работа за 1 четверть. Тест	Тестовые задания по пройденному материалу, закрепление пройденных тем	
2 четверть				
1	57	Вводный инструктаж	Организация рабочего места переплётчика. План работы на четверть. Правила безопасной работы на уроке	
Изделие «Коробка с крышкой» (26 ч)				

2	58	Назначение изделия «Коробка с крышкой»	Назначение изделия «Коробка с крышкой». Материалы для изготовления. Инструменты, используемые при изготовлении изделия (коробка с крышкой) <i>Словарная работа: коробка с крышкой</i>	Выучить определение
3	59	Сходство и отличие коробки с крышкой и открытой коробки	Выделение сходств и отличий коробки с крышкой и открытой коробки. Занесение данных в таблицу	
4	60	План действий по изготовлению изделия «Коробка с крышкой»	Название операций, выполняемых при изготовлении изделия «Коробка с крышкой». План изготовления изделия	
5	61	ТБ при работе с бумагой, картоном, пластиком, тканью, клеем	Ознакомление и запись техники безопасности	
6	62	Организационные моменты по изготовлению изделия «Коробка с крышкой»	Выделение цели практической работы. Составление и запись плана работы в группе. Распределение обязанностей	
7	63	ТБ при работе с ножницами, линейкой, карандашом, гладилкой, киянкой, иглой, фальцлинейкой, переплётным ножом (резаком)	Ознакомление и запись техники безопасности	
8	64	Технологическая карта изготовления изделия «Коробка с крышкой»	Технологическая последовательность изготовления изделия «Коробка с крышкой»	
9	65	Технологическая карта изготовления изделия «Коробка с крышкой»	Технологическая последовательность изготовления изделия «Коробка с крышкой»	Принести: переплётный картон (формат Ф3), линейку, карандаш, ножницы, ластик
10	66	Разметка развёртки коробки по шаблону	Чертёж и эскиз детали. Расчёт и разметка развёрток коробки с учётом направления волокон картона. Проверка правильности разметки	

11	67	Разметка развёртки крышки коробки по шаблону	Чертёж и эскиз детали. Расчёт и разметка развёрток крышки с учётом направления волокон картона. Проверка правильности разметки	Принести: ножницы, резак
12	68	Раскрой деталей коробки и крышки. Рицовка	Способы раскроя деталей из картона (ножом, ножницами). Раскрой развёртки коробки и крышки. Назначение фальцлинейки. Рицовка ножом по фальцлинейки по внешней стороне разметочных линий. Положение рук при рицовке. Правила безопасной работы при работе с ножом при рицовке и нарезке. Контроль качества раскроя	Принести: крафтовую бумагу, ножницы, клей
13	69	Раскрой слизуры	Раскрой бумажных полос (слизур)	
14	70	Вырезка углов развёртки крышки и коробки	Вырезка углов развёртки крышки и коробки	
15	71	Сгибание стенок коробки и крышки. Скрепление бумажными полосами	Сгибание стенок коробки и скрепление их бумажными слизурами. Требования к качеству выполнения операции	
16	72	Заготовка деталей для оклейки и выклейки коробки и крышки	Способы разметки заготовок для оклейки и выклейки коробки и крышки на глаз и по заданным размерам	Принести: малярный скотч, цветную самоклеящуюся бумагу (двустороннюю тонированную)
17	73	Разметка заготовки оклейки и выклейки коробки и крышки на глаз и по шаблону	Заготовка деталей для оклейки и выклейки коробки и крышки. Контроль размеров	
18	74	Оклейка наружных стенок коробки	Оклейка наружных стенок и дна коробки. Требования к качеству выполняемой операции	
19	75	Выклейка внутренних стенок и дна коробки	Выклейка внутренних стенок и дна коробки. Требования к качеству выполняемой операции	
20	76	Оклейка наружных стенок крышки	Оклейка наружных стенок и дна крышки.	

		коробки	Требования к качеству выполняемой операции	
21	77	Выклейка внутренних стенок и дна крышки коробки	Выклейка внутренних стенок и дна крышки. Требования к качеству выполняемой операции	Принести белую акриловую краску
22	78	Заготовка деталей аппликации для оформления коробки при помощи шаблонов	Заготовка деталей аппликации для декорирования коробки	
23	79	Оформление коробки аппликацией	Декорирование коробки с помощью заготовок	
24	80	Формулировка выводов практической работы	Заполнение итоговой таблицы по пройденному материалу	
25	81	Оценка готового изделия «Коробка с крышкой». Оформление выставки	Оценка качества готовых изделий (сравнение с образцом). Подсчёт готовых изделий. Оформление выставки	Подготовиться к проверочной работе
26	82	Проверочная работа: «Технологическая карта изделия «Коробка с крышкой»»	Тестовые задания по пройденному материалу	Выполнить работу над ошибками
27	83	Работа над ошибками. Повторение технологических процессов изготовления изделия «Коробка с крышкой»	Выполнение работы над ошибками. Технологический процесс изготовления изделия «Коробка с крышкой»	
Изделие «Коробка для скрепок» (25 ч)				
28	84	Назначение изделия «Коробка для скрепок»	Назначение изделия «Коробка для скрепок». Материалы для изготовления. Инструменты, используемые при изготовлении изделия (коробка для скрепок). Название операций, выполняемых при изготовлении изделия «Коробка для скрепок». План изготовления изделия <i>Словарная работа: коробка для скрепок, скрепка</i>	Выучить определения слов
29	85	Виды картонных коробок	Знакомство с видами картонных коробок	
30	86	Правила информационной безопасности в сети Интернет	Ознакомление и запись правил информационной безопасности	

31	87	Поиск информации о видах картонных коробок	Поиск и запись информации в сети Интернет о видах картонных коробок	Принести информацию о заданном виде картонной коробки (мини доклад)
32	88	Составление плана проекта «Разные виды картонных коробок»	Составление, разбор и запись плана проекта	Рассортировать информацию доклада по пунктам плана
33	89	Работа над содержанием проекта «Разные виды картонных коробок»	Представление содержания проектных работ	Исправление содержания проекта
34	90	Редактирование содержания проекта «Разные виды картонных коробок»	Редактирование содержания проектных работ, совместно с учителем	Подготовка презентации проекта
35	91	Демонстрация проекта «Разные виды картонных коробок»	Демонстрация презентации проекта	
36	92	Сходство и отличие изделий «Коробка для скрепок», «Открытая коробка», «Коробка с крышкой»	Выделение сходств и отличий изделий «Коробка для скрепок», «Открытая коробка», «Коробка с крышкой». Запись данных в таблицу	
37	93	Выстраивание последовательности действий по изготовлению изделия «Коробка для скрепок»	Технологическая последовательность изготовления изделия «Коробка для скрепок»	
38	94	ТБ при работе с режущими инструментами и клеем	Ознакомление и запись техники безопасности. Выделение цели практической работы	
39	95	Технологическая карта изготовления изделия «Коробка для скрепок»	Технологическая последовательность изготовления изделия «Коробка для скрепок»	Принести: переплётный картон (формат Ф3), линейку, карандаш, резак, ножницы, ластик, малярный скотч
40	96	Разметка развёртки коробки по шаблону	Чертёж и эскиз детали. Расчёт и разметка развёрток коробки с учётом направления волокон картона. Проверка правильности разметки	
41	97	Раскрой развёртки коробки	Способы раскроя деталей из картона (ножом, ножницами). Раскрой развёртки коробки.	

			Назначение фальцлинейки. Контроль качества раскроя	
42	98	Разметка развёртки крышки коробки по шаблону	Чертёж и эскиз детали. Расчёт и разметка развёрток крышки с учётом направления волокон картона. Проверка правильности разметки	
43	99	Раскрой развёртки крышки коробки	Способы раскроя деталей из картона (ножом, ножницами). Раскрой развёртки крышки. Назначение фальцлинейки. Контроль качества раскроя	
44	100	Рицовка коробки и крышки	Рицовка ножом по фальцлинейки по внешней стороне разметочных линий. Положение рук при рицовке. Правила безопасной работы при работе с ножом при рицовке и нарезке	
45	101	Склейка углов коробки	Склейка углов стенок коробки. Проверка качества выполненной операции	
46	102	Склейка углов крышки коробки	Склейка углов стенок крышки коробки. Проверка качества выполненной операции	Принести цветную самоклеящуюся бумагу (двустороннюю тонированную)
47	103	Заготовка деталей аппликации для оформления коробки	Заготовка деталей аппликации для декорирования коробки	
48	104	Оформление коробки аппликацией	Декорирование коробки с помощью заготовок	
49	105	Формулировка выводов практической работы	Заполнение итоговой таблицы по пройденному материалу	
50	106	Оценка готового изделия «Коробка для скрепок». Оформление выставки	Оценка качества готовых изделий (сравнение с образцом). Подсчёт готовых изделий. Оформление выставки	Подготовиться к проверочной работе
51	107	Проверочная работа: «Технологическая карта изделия «Коробка для скрепок»»	Тестовые задания по пройденному материалу	Выполнить работу над ошибками

52	108	Работа над ошибками. Повторение технологических процессов изготовления изделия «Коробка для скрепок»	Выполнение работы над ошибками. Технологический процесс изготовления изделия «Коробка для скрепок»	
Самостоятельное выполнение работы (3 ч)				
53	109	Изготовление изделия по выбору (коробка с крышкой). Разбор технологической карты	Последовательность изготовления выбранного изделия (коробка с крышкой). Требования к качеству изготавливаемого изделия	Принести: переплётный картон (формат Ф3), линейку, карандаш, ножницы, ластик
54	110	Изготовление изделия по выбору (коробка с крышкой). Разметка коробки	Последовательность изготовления выбранного изделия (коробка с крышкой). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
55	111	Изготовление изделия по выбору (коробка с крышкой). Раскрой коробки	Последовательность изготовления выбранного изделия (коробка с крышкой). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
56	112	Контрольная работа за 2 четверть. Тест	Тестовые задания по пройденному материалу, закрепление пройденных тем	
3 четверть				
1	113	Вводный инструктаж	Организация рабочего места переплётчика. План работы на четверть. Правила безопасной работы на уроке	
Самостоятельное выполнение работы (12 ч)				
2	114	Изготовление изделия по выбору (коробка с крышкой). Повторный разбор технологической карты	Последовательность изготовления выбранного изделия (коробка с крышкой). Требования к качеству изготавливаемого изделия	Принести: переплётный картон (формат Ф3), линейку, карандаш, ножницы, ластик, резак, крафтовую бумагу, ножницы, клей, малярный скотч, цветную самоклеящуюся бумагу

				(двустороннюю тонируемую), акриловую краску	белую
3	115	Изготовление изделия по выбору (коробка с крышкой). Разметка крышки коробки	Последовательность изготовления выбранного изделия (коробка с крышкой). Требования к качеству изготавливаемого изделия		
4	116	Изготовление изделия по выбору (коробка с крышкой). Раскрой крышки коробки	Последовательность изготовления выбранного изделия (коробка с крышкой). Требования к качеству изготавливаемого изделия		
5	117	Изготовление изделия по выбору (коробка с крышкой). Оклейка и выклейка стенок и дна коробки	Последовательность изготовления выбранного изделия (коробка с крышкой). Требования к качеству изготавливаемого изделия		
6	118	Изготовление изделия по выбору (коробка с крышкой). Оклейка и выклейка стенок и дна крышки коробки	Последовательность изготовления выбранного изделия (коробка с крышкой). Требования к качеству изготавливаемого изделия		
7	119	Изготовление изделия по выбору (коробка с крышкой). Декорирование	Последовательность изготовления выбранного изделия (коробка с крышкой). Требования к качеству изготавливаемого изделия		
8	120	Изготовление изделия по выбору (коробка для скрепок). Разбор технологической карты	Последовательность изготовления выбранного изделия (коробка для скрепок). Требования к качеству изготавливаемого изделия	Принести:	переплётный картон (формат Ф3), линейку, карандаш, резак, ножницы, ластик, малярный скотч, цветную самоклеящуюся бумагу (двустороннюю тонируемую)
9	121	Изготовление изделия по выбору (коробка для скрепок). Разметка и раскрой коробки	Последовательность изготовления выбранного изделия (коробка для скрепок). Требования к качеству изготавливаемого изделия		

10	122	Изготовление изделия по выбору (коробка для скрепок). Разметка и раскрой крышки коробки	Последовательность изготовления выбранного изделия (коробка для скрепок). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
11	123	Изготовление изделия по выбору (коробка для скрепок). Рицовка коробки и крышки	Последовательность изготовления выбранного изделия (коробка для скрепок). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
12	124	Изготовление изделия по выбору (коробка для скрепок). Склейка углов коробки и крышки	Последовательность изготовления выбранного изделия (коробка для скрепок). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
13	125	Изготовление изделия по выбору (коробка для скрепок). Декорирование	Последовательность изготовления выбранного изделия (коробка для скрепок). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
Изделие «Открытая коробка для карточек» (16 ч)				
14	126	Назначение изделия «Открытая коробка для карточек»	Назначение изделия «Открытая коробка для карточек». Материалы для изготовления. Инструменты, используемые при изготовлении изделия (открытая коробка для карточек) <i>Словарная работа: открытая коробка, карточки</i>	Выучить определения слов
15	127	Особенности коробки для карточек	Выделение особенностей коробки для карточек. Запись данных в таблицу	
16	128	Проверочный тест, направленный на знание ТБ и понятий	Тестовые задания по пройденному материалу	
17	129	План действий по изготовлению изделия «Открытая коробка для карточек»	Название операций, выполняемых при изготовлении изделия «Открытая коробка для карточек». План изготовления изделия	
18	130	ТБ при работе с ножницами, клеем, резаком	Ознакомление и запись техники безопасности. Выделение цели практической работы	
19	131	Технологическая карта изготовления изделия «Открытая коробка для	Технологическая последовательность изготовления изделия «Открытая коробка для	Принести: переплётный картон (формат Ф3),

		карточек»	карточек»	линейку, карандаш, ножницы, ластик, резак, малярный скотч
20	132	Разметка развёртки коробки по шаблону	Расчёт и разметка развёрток коробки с учётом направления волокон картона. Проверка правильности разметки	
21	133	Раскрой развёртки коробки	Способы раскроя деталей из картона (ножом, ножницами). Раскрой развёртки коробки. Назначение фальцлинейки. Контроль качества раскроя	
22	134	Рицовка коробки	Рицовка ножом по фальцлинейки по внешней стороне разметочных линий. Положение рук при рицовке. Правила безопасной работы при работе с ножом при рицовке и нарезке.	
23	135	Склейка углов коробки	Склейка углов стенок коробки. Проверка качества выполненной операции	
24	136	Заготовка деталей аппликации для оформления коробки при помощи шаблонов	Заготовка деталей аппликации для декорирования коробки	Принести цветную самоклеящуюся бумагу (двустороннюю тонированную)
25	137	Оформление коробки аппликацией	Декорирование коробки с помощью заготовок	
26	138	Формулировка выводов практической работы	Заполнение итоговой таблицы по пройденному материалу	
27	139	Оценка готового изделия «Открытая коробка для карточек». Оформление выставки	Оценка качества готовых изделий (сравнение с образцом). Подсчёт готовых изделий. Оформление выставки	Подготовиться к проверочной работе
28	140	Проверочная работа: «Технологическая карта изделия «Открытая коробка для карточек»»	Тестовые задания по пройденному материалу	Выполнить работу над ошибками
29	141	Работа над ошибками. Повторение	Выполнение работы над ошибками.	

		технологических процессов изготовления изделия «Открытая коробка для карточек»	Технологический процесс изготовления изделия «Открытая коробка для карточек»	
Изделие «Рамка для фотографий» (19 ч)				
30	142	Назначение изделия «Рамка для фотографий»	Назначение изделия «Рамка для фотографий». Материалы для изготовления. Инструменты, используемые при изготовлении изделия (рамка для фотографий) <i>Словарная работа: рамка, фотографии, фоторамка</i>	Выучить определения слов
31	143	Выстраивание последовательности действий по изготовлению изделия «Рамка для фотографий»	Название операций, выполняемых при изготовлении изделия «Рамка для фотографий». План изготовления изделия	
32	144	ТБ при работе с ножницами, клеем	Ознакомление и запись техники безопасности	
33	145	Организационные моменты по изготовлению изделия «Рамка для фотографий»	Выделение цели практической работы. Составление и запись плана работы в группе. Распределение обязанностей	
34	146	Технологическая карта изготовления изделия «Рамка для фотографий»	Технологическая последовательность изготовления изделия «Рамка для фотографий»	Принести: переплётный картон (формат Ф4), линейку, карандаш, ножницы, ластик, резак, малярный скотч, техническую плёнку, обои, клей
35	147	Чертёж прямоугольников 13x18 см	Чертёж и эскиз прямоугольников 13x18 см	
36	148	Вырезка прямоугольников	Вырезка прямоугольников. Проверка качества выполнения операции	
37	149	Вырезка прямоугольного окошка на прямоугольнике	Вырезка прямоугольного окошка на прямоугольнике с отступом в 3,5 см от края. Проверка качества выполнения операции	

38	150	Разметка, вырезка и проклейка плёнки на окошко с обратной стороны	Разметка, вырезка технической плёнки. Проклейка плёнки на окошко с обратной стороны. Проверка качества выполнения операции	
39	151	Разметка и вырезка плосок обоев для оклейки	Расчёт и разметка полосок обоев. Проверка правильности разметки	
40	152	Оклейка заготовки обоями	Оклейка заготовки полосками обоев. Проверка качества выполнения операции	
41	153	Чертёж и вырезка подставки	Чертёж и эскиз подставки. Вырезка подставки. Проверка качества выполнения операции	
42	154	Фиксация подставки на обратную сторону рамки	Фиксирование подставки на обратную сторону рамки. Проверка качества выполнения операции	Принести: салфетки, гуашь, кисть
43	155	Заготовка деталей аппликации для оформления рамки при помощи шаблонов	Заготовка деталей аппликации для декорирования рамки для фотографий	
44	156	Оформление рамки аппликацией	Декорирование рамки для фотографий с помощью заготовок	
45	157	Формулировка выводов практической работы	Заполнение итоговой таблицы по пройденному материалу	
46	158	Оценка готового изделия «Рамка для фотографий». Оформление выставки	Оценка качества готовых изделий (сравнение с образцом). Подсчёт готовых изделий. Оформление выставки	Подготовиться к проверочной работе
47	159	Проверочная работа: «Технологическая карта изделия «Рамка для фотографий»»	Тестовые задания по пройденному материалу	Выполнить работу над ошибками
48	160	Работа над ошибками. Повторение технологических процессов изготовления изделия «Рамка для фотографий»	Выполнение работы над ошибками. Технологический процесс изготовления изделия «Рамка для фотографий»	

Самостоятельное выполнение работы (10 ч)

49	161	Изготовление изделия по выбору (открытая коробка для карточек). Разбор технологической карты	Последовательность изготовления выбранного изделия (открытая коробка для карточек). Требования к качеству изготавливаемого изделия	Принести: переплётный картон (формат Ф3), линейку, карандаш, ножницы, ластик, резак, малярный скотч, цветную самоклеящуюся бумагу (двустороннюю тонированную)
50	162	Изготовление изделия по выбору (открытая коробка для карточек). Разметка и раскрой коробки	Последовательность изготовления выбранного изделия (открытая коробка для карточек). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
51	163	Изготовление изделия по выбору (открытая коробка для карточек). Рицовка коробки	Последовательность изготовления выбранного изделия (открытая коробка для карточек). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
52	164	Изготовление изделия по выбору (открытая коробка для карточек). Склейка углов коробки	Последовательность изготовления выбранного изделия (открытая коробка для карточек). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
53	165	Изготовление изделия по выбору (открытая коробка для карточек). Декорирование	Последовательность изготовления выбранного изделия (открытая коробка для карточек). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
54	166	Изготовление изделия по выбору (рамка для фотографий). Разбор технологической карты	Последовательность изготовления выбранного изделия (рамка для фотографий). Требования к качеству изготавливаемого изделия	Принести: переплётный картон (формат Ф4), линейку, карандаш, ножницы, ластик, резак, малярный скотч, техническую плёнку, обои,

				клей, салфетки, гуашь, кисть
55	167	Изготовление изделия по выбору (рамка для фотографий). Чертёж и вырезка прямоугольников, окошка	Последовательность изготовления выбранного изделия (рамка для фотографий). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
56	168	Изготовление изделия по выбору (рамка для фотографий). Работа с плёнкой	Последовательность изготовления выбранного изделия (рамка для фотографий). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
57	169	Изготовление изделия по выбору (рамка для фотографий). Работа с подставкой	Последовательность изготовления выбранного изделия (рамка для фотографий). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
58	170	Изготовление изделия по выбору (рамка для фотографий). Декорирование	Последовательность изготовления выбранного изделия (рамка для фотографий). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
Твёрдый переплёт книг №7 (11 ч)				
59	171	Технологические особенности твёрдого переплёта №7	Технологические особенности твёрдого переплёта №7. Материалы для изготовления. Инструменты, используемые при изготовлении изделия (твёрдый переплёт №7). Название операций, выполняемых при изготовлении твёрдого переплёта №7. План изготовления изделия	
60	172	Этапы изготовления твёрдого переплёта №7	Технологическая последовательность изготовления твёрдого переплёта №7	Принести 24 листа белой офисной бумаги (формат А4)
61	173	Фальцовка и подбор листов	Фальцовка листов. Укомплектовка вкладкой. Понятия «фальцовка»	Принести: иголку с большим ушком, белые нитки, ножницы
62	174	Сшивание листов	Шитьё на глаз и по меткам от краёв листов. Выполнение упражнений по шитью блоков (на бросовом материале)	
63	175	Сшивание листов	Шитьё на глаз и по меткам от краёв листов.	Принести: переплётный

			Выполнение упражнений по шитью блоков (на бросовом материале)	картон (формат Ф3), ножницы, цветную самоклеящуюся бумагу (формат А3, двустороннюю тонированную), белую офсетную бумагу
64	176	Изготовление обложки твёрдого переплёта из картона и переплётного материала	Фальцовка обложки в один сгиб. Понятия «фальцовка». Разметка и раскрой обложки по формату блока	
65	177	Нанесение изображения на переплётную крышку	Подбор шпации и печать изображения на самоклеящейся бумаге. Нанесение изображения на переплётную крышку самоклеящейся бумагой	Принести: бумвинил, клей, ножницы
66	178	Проклеивание корешка книжного блока	Оклейка корешка соединительной лентой. Проверка качества выполнения операции	
67	179	Оформление корешков книги с помощью капталов	Оформление корешка книги каптальной лентой	Принести: крафтовую бумагу, клей
68	180	Вставка книжного блока в переплётную крышку	Вставка книжного блока в переплётную крышку. Проверка качества выполнения операции	
69	181	Соединение книжного блока и переплетённой книжки с использованием форзаца	Оклейка книжного блока и переплетённой книжки форзацем. Проверка качества выполнения операции	
70	182	Контрольная работа за 3 четверть. Тест	Тестовые задания по пройденному материалу, закрепление пройденных тем	
4 четверть				
1	183	Вводный инструктаж	Организация рабочего места переплётчика. План работы на четверть. Правила безопасной работы на уроке	
Изделие «Записная книжка» (27 ч)				
2	184	Детали изделия «Записная книжка»	Знакомство с основными деталями изделия «Записная книжка»	Выучить определения слов

			<i>Словарная работа: записная книжка, переплётная крышка, каптал, корешок, форзац, блок</i>	
3	185	Назначение изделия «Записная книжка»	Назначение изделия «Записная книжка». Материалы для изготовления. Инструменты, используемые при изготовлении изделия (записная книжка). Название операций, выполняемых при изготовлении изделия «Записная книжка». План изготовления изделия	
4	186	Виды записных книжек	Знакомство с видами записных книжек	
5	187	Правила информационной безопасности в сети Интернет	Ознакомление и запись правил информационной безопасности	
6	188	Поиск информации о видах записных книжек	Поиск и запись информации в сети Интернет о записных книжках	Принести информацию о заданном виде записной книжки (мини доклад)
7	189	Классификация записных книжек	Классификация записных книжек. Занесение данных в таблицу	
8	190	Составление плана проекта «Разные виды записных книжек»	Составление, разбор и запись плана проекта	Рассортировать информацию доклада по пунктам плана
9	191	Работа над содержанием проекта «Разные виды записных книжек»	Представление содержания проектных работ	Исправление содержания проекта
10	192	Редактирование содержания проекта «Разные виды записных книжек»	Редактирование содержания проектных работ, совместно с учителем	Подготовка презентации проекта
11	193	Демонстрация проекта «Разные виды записных книжек»	Демонстрация презентации проекта	
12	194	ТБ при работе с ножницами, клеем, резаком, иглой	Ознакомление и запись техники безопасности. Выделение цели практической работы	
13	195	Технологическая карта изготовления изделия «Записная книжка»	Технологическая последовательность изготовления изделия «Записная книжка»	
14	196	Технологическая карта изготовления	Технологическая последовательность	Принести: переплётный

		изделия «Записная книжка»	изготовления изделия «Записная книжка»	картон (формат Ф3), ножницы, белую офисную бумагу, цветную самоклеящуюся бумагу (формат А3, двустороннюю тонированную)
15	197	Изготовление обложки по шаблону	Фальцовка обложки в один сгиб. Понятия «фальцовка». Разметка и раскрой обложки по формату блока	
16	198	Изготовление страниц по шаблону. Складывание страниц пополам	Производство заготовок блока. Фальцовка блока в один сгиб стопы из 6–8 листов писчей бумаги. Укомплектовка вкладкой. Понятия «фальцовка»	Принести: бумвинил, клей, ножницы
17	199	Изготовление корешка по плану	Разрыхление (торшонирование) и фрезеровка корешка для увеличения площади и скрепления	
18	200	Выкладка страниц в обложку	Выкладка страниц в обложку. Проверка качества выполнения операции	Принести: иголку с большим ушком, белые нитки, ножницы
19	201	Обозначение мест проколов. Проколка в обозначенных местах	Обозначение мест проколов карандашом по линии сгиба. Проколка иглой (шилом) в обозначенных местах. Проверка качества выполнения операции	
20	202	Сшивание записной книжки	Шитьё на глаз и по меткам от краёв записной книжки. Выполнение упражнений по шитью блоков (на бросовом материале)	
21	203	Сшивание записной книжки	Шитьё на глаз и по меткам от краёв записной книжки. Выполнение упражнений по шитью блоков (на бросовом материале)	
22	204	Приклеивание корешка на обложку	Оклейка корешка соединительной лентой. Проверка качества выполнения операции	Принести: цветную бумагу, клей, ножницы
23	205	Заготовка деталей аппликации для	Заготовка деталей аппликации для	

		оформления записной книжки при помощи шаблонов	декорирования записной книжки	
24	206	Оформление записной книжки аппликацией	Декорирование записной книжки с помощью заготовок	
25	207	Формулировка выводов практической работы	Заполнение итоговой таблицы по пройденному материалу	
26	208	Оценка готового изделия «Записная книжка». Оформление выставки	Оценка качества готовых изделий (сравнение с образцом). Подсчёт готовых изделий. Оформление выставки	Подготовиться к проверочной работе
27	209	Проверочная работа: «Технологическая карта изделия «Записная книжка»»	Тестовые задания по пройденному материалу	Выполнить работу над ошибками
28	210	Работа над ошибками. Повторение технологических процессов изготовления изделия «Записная книжка»	Выполнение работы над ошибками. Технологический процесс изготовления изделия «Записная книжка»	
Изделие «Обложка для документов» (16 ч)				
29	211	Назначение изделия «Обложка для документов»	Назначение изделия «Обложка для документов». Материалы для изготовления. Инструменты, используемые при изготовлении изделия (обложка для документов) <i>Словарная работа: обложка</i>	Выучить определение
30	212	Выстраивание последовательности действий по изготовлению изделия «Обложка для документов»	Название операций, выполняемых при изготовлении изделия «Обложка для документов». План изготовления изделия <i>Словарная работа: бумвинил, форзацная бумага</i>	Выучить определения слов
31	213	ТБ при работе с кистью, ножницами, клеем	Ознакомление и запись техники безопасности	
32	214	Правила работы с кистью и клеем	Ознакомление и запись правил работы с кистью и клеем. Выделение цели практической работы <i>Словарная работа: шпация</i>	Выучить определение

33	215	Технологическая карта изготовления изделия «Обложка для документов»	Технологическая последовательность изготовления изделия «Обложка для документов»	Принести переплётный картон (формат А4), малярный скотч, техническую плёнку, ножницы, цветную самоклеящуюся бумагу (формат А4, двустороннюю тонированную), резак
34	216	Разметка развёртки обложки	Расчёт и разметка развёрток обложки с учётом направления волокон картона. Проверка правильности разметки	
35	217	Раскрой развёртки обложки	Раскрой развёртки обложки по формату документа (паспорта)	
36	218	Проклейка обложки	Оклейка обложки форзацем. Проверка качества выполнения операции	
37	219	Сгибание кромок обложки	Сгибание кромок обложки. Требования к качеству выполнения операции	
38	220	Выклейка шпации	Подбор шпации и печать изображения на самоклеящейся бумаге. Нанесение шпации на обложку самоклеящейся бумагой	
39	221	Выклейка сторонки	Оклейка сторонки соединительной лентой. Проверка качества выполнения операции	
40	222	Отпрессовка изделия «Обложка для документов»	Обжимка обложки в прессах. Обрезка изделия с трёх сторон. Оценка качества готового изделия	
41	223	Формулировка выводов практической работы	Заполнение итоговой таблицы по пройденному материалу	
42	224	Оценка готового изделия «Обложка для документов». Оформление выставки	Оценка качества готовых изделий (сравнение с образцом). Подсчёт готовых изделий. Оформление выставки	Подготовиться к проверочной работе
43	225	Проверочная работа: «Технологическая	Тестовые задания по пройденному материалу	Выполнить работу над

		карта изделия «Обложка для документов»»		ошибками
44	226	Работа над ошибками. Повторение технологических процессов изготовления изделия «Обложка для документов»	Выполнение работы над ошибками. Технологический процесс изготовления изделия «Обложка для документов»	
Самостоятельное выполнение работы (11 ч)				
45	227	Изготовление изделия по выбору (записная книжка). Разбор технологической карты	Последовательность изготовления выбранного изделия (записная книжка). Требования к качеству изготавливаемого изделия	Принести: переплётный картон (формат Ф3), ножницы, белую офисную бумагу, бумвинил, клей, ножницы, цветную самоклеящуюся бумагу (формат А3, двустороннюю тонированную), иголку с большим ушком, белые нитки, цветную бумагу
46	228	Изготовление изделия по выбору (записная книжка). Работа с обложкой	Последовательность изготовления выбранного изделия (записная книжка). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
47	229	Изготовление изделия по выбору (записная книжка). Работа со страницами и корешком	Последовательность изготовления выбранного изделия (записная книжка). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
48	230	Изготовление изделия по выбору (записная книжка). Разметка и прошивка	Последовательность изготовления выбранного изделия (записная книжка). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
49	231	Изготовление изделия по выбору (записная книжка). Прошивка. Приклеивание корешка	Последовательность изготовления выбранного изделия (записная книжка). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
50	232	Изготовление изделия по выбору	Последовательность изготовления выбранного	

		(записная книжка). Декорирование	изделия (записная книжка). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
51	233	Изготовление изделия по выбору (обложка для документов). Разбор технологической карты	Последовательность изготовления выбранного изделия (обложка для документов). Требования к качеству изготавливаемого изделия	Принести переплётный картон (формат А4), малярный скотч, техническую плёнку, ножницы, цветную самоклеящуюся бумагу (формат А4, двустороннюю тонированную), резак
52	234	Изготовление изделия по выбору (обложка для документов). Разметка и вырезка развёртки	Последовательность изготовления выбранного изделия (обложка для документов). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
53	235	Изготовление изделия по выбору (обложка для документов). Проклейка обложки. Загибание кромок	Последовательность изготовления выбранного изделия (обложка для документов). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
54	236	Изготовление изделия по выбору (обложка для документов). Выклейка шпации и сторонки	Последовательность изготовления выбранного изделия (обложка для документов). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
55	237	Изготовление изделия по выбору (обложка для документов). Отпрессовка	Последовательность изготовления выбранного изделия (обложка для документов). Требования к качеству изготавливаемого изделия	
56	238	Контрольная работа за 4 четверть. Тест	Тестовые задания по пройденному материалу, закрепление пройденных тем	
Итого: 238 часов				

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 678583232315199735689938579576386585277328465018

Владелец Клочкова Светлана Николаевна

Действителен с 05.06.2025 по 05.06.2026