

ЗАТАЧИВАНИЕ НОЖЕЙ СТРОГАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА.

УСТРОЙСТВО НОЖА И УГОЛ ЕГО ЗАТОЧКИ.

В любом строгальном инструменте основным рабочим элементом является нож. Именно нож режет древесину, снимает стружку. Но, как вы знаете, во время работы лезвие ножа затупляется от соприкосновения со слоями древесины, сучками.

Чтобы рубанок легко и чисто строгал древесину, необходимо периодически проверять и затачивать его нож. Но чтобы правильно и качественно выполнить эту операцию, надо хорошо уяснить себе устройство ножа.

У ножа (рис. 19) различают переднюю и заднюю грани, лезвие, фаску. Передняя грань и фаска образуют угол заточки. Вообще, чем меньше угол заточки, тем легче работать, лучше и быстрее снимается слой материала, меньше усилий затрачивается на строгание. Но если этот угол менее 30° , нож очень быстро тупится. Именно поэтому обычно принимают угол заточки ножа строгального инструмента равным 30° .

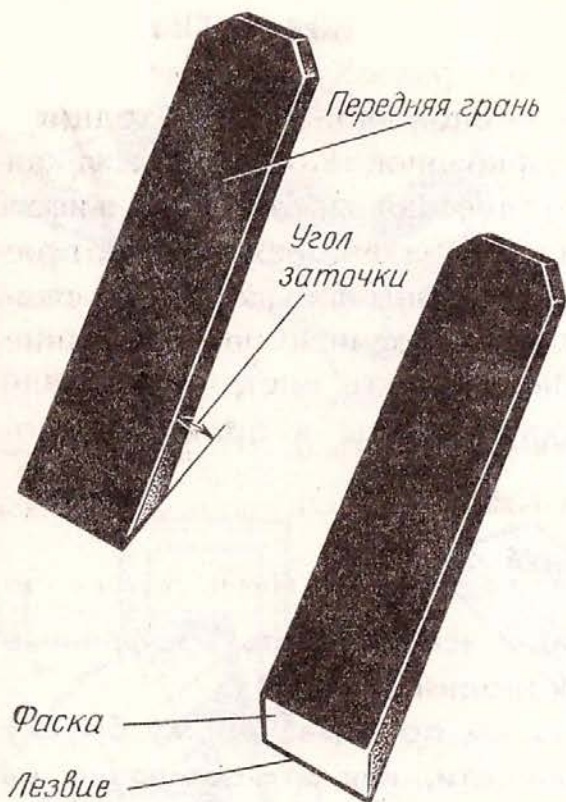


Рис. 19. Элементы ножа.

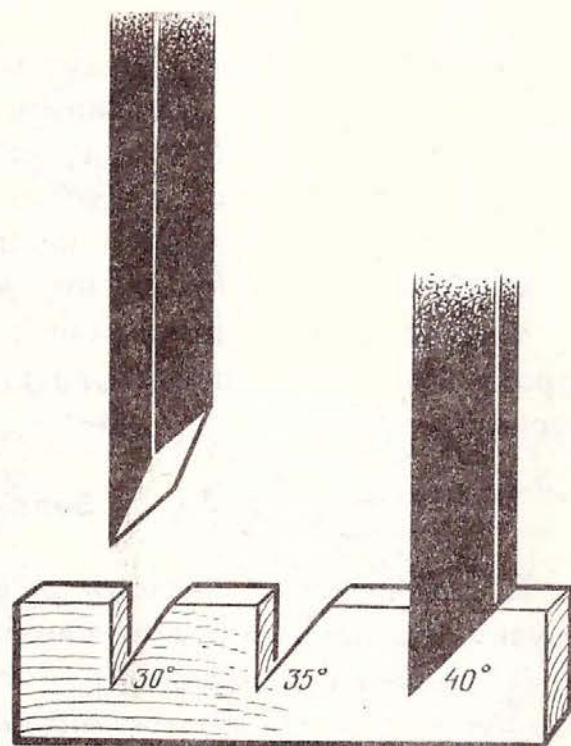


Рис. 20. Шаблон для проверки угла заточки ножа.

Проверить угол заточки ножа можно по шаблону (рис. 20). Если нож фаской неплотно входит в первую прорезь шаблона (угол 30°), а только во вторую (угол 35°) или даже в третью (угол 40°), то необходимо затачивать фаску.

Да и по работе инструмента это чувствуется.

Для затачивания ножей применяются абразивные инструменты: бруски, специальные приспособления, электрические точила. Абразивные материалы имеют повышенную твердость. Естественные абразивные материалы — кремний, наждак, корунд; искусственные — электрокорунд, синтетический алмаз и другие. Инструменты из абразивных материалов (бруски, круги), а также абразивный порошок применяют для обработки металлов, сплавов и других материалов: при заточке, резании, шлифовании, полировании.

Запомните!

Неправильная заточка ножей так же усложняет работу, как и тупой инструмент.