

# ОБРАБОТКА ДЕТАЛЕЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ТВЕРДЫХ ПОРОД.

## ВЫБОР ЗАГОТОВКИ И ПОДБОР ИНСТРУМЕНТОВ.

Прочность заготовки, а значит, и изделия из нее во многом зависит от возраста и породы древесины, от места разреза и условий получения и хранения материала. Для деревянных частей инструментов подойдет древесина любой твердой породы, произрастающей в вашей местности. Но при подборе заготовки надо помнить, что древесина должна быть сухой, без трещин и сучков. Допускается свилеватость, но без косослоя. Самой лучшей будет заготовка из свежеспиленной и высушенной древесины.

Для обработки древесины твердых пород в школьной столярной мастерской используют те же инструменты, что и для обработки мягких пород. Но есть при обработке твердой древесины и некоторые особенности. Например, для резания приходится затрачивать большие усилия, чем при обработке древесины мягких пород, и работа продвигается медленнее. Поэтому надо чаще затачивать инструмент, снимать очень тонкую стружку. В этом случае для пиления применяют инструменты с мелким зубом и малым разводом.

Угол заточки ножей строгального инструмента и стамесок делают равным  $30^\circ$ . Причем желательно брать режущие инструменты, изготовленные из наиболее качественной стали.

### Запомните!

1. Припуск на строгание заготовок из древесины твердых пород оставляют не более 2—3 мм, чтобы сэкономить материал, меньше тратить усилий на обработку.

2. Древесина твердых пород легко обрабатывается только острозаточенным и правильно отрегулированным инструментом.

3. Заготовки перед обработкой необходимо прочно закреплять в зажимах верстака.