

РУЧКА ДЛЯ МОЛОТКА.

Длину и толщину ручки выбирают по специальным таблицам в зависимости от массы молотка (без ручки). Например, если масса молотка 400 г, то длина ручки будет 330 мм, а ее ширина и толщина с более массивного конца 31 и 18 мм. Конеч ручки, соединяющийся с молотком, на 4—6 мм уже и тоньше, чем тот, за который при работе держатся рукой, но все-таки чуть больше (примерно на 1 мм) линейных размеров отверстия молотка. Заготовка берется из хорошо просушенной дре-

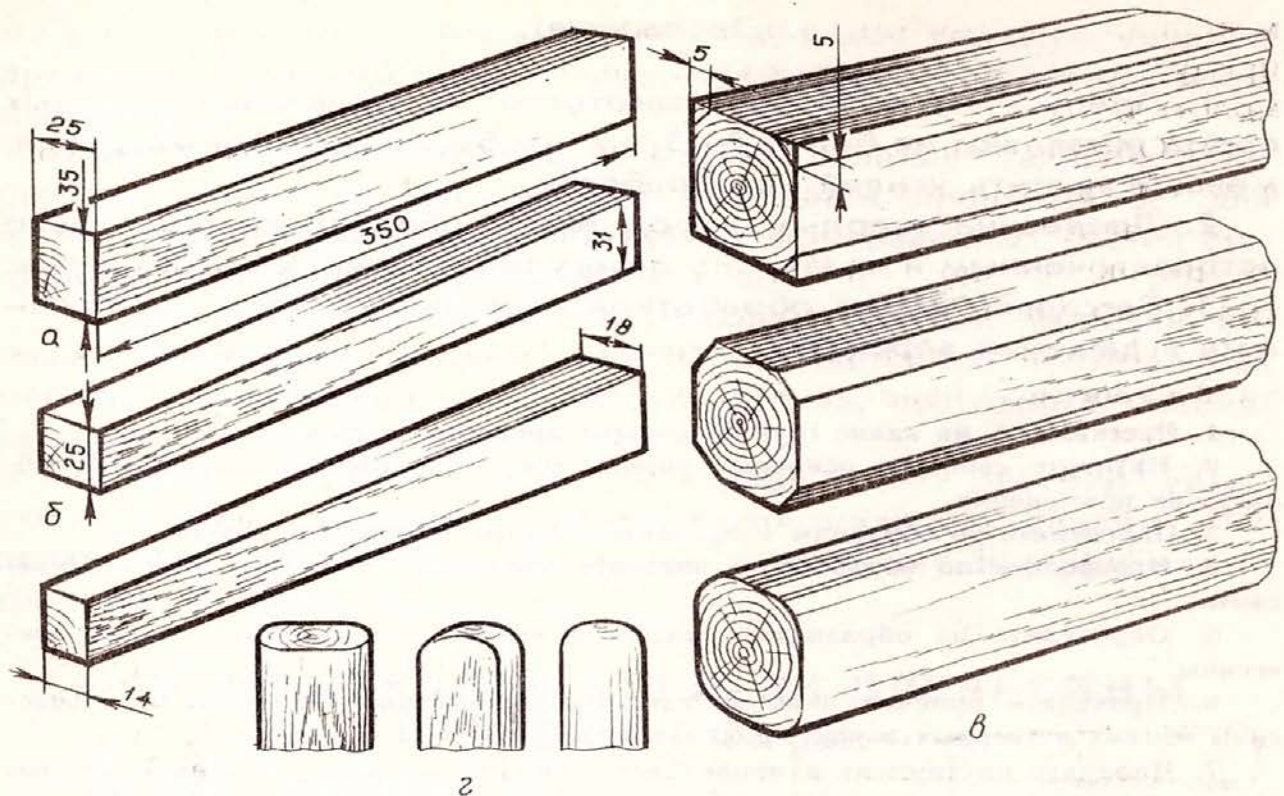


Рис. 51. Изготовление ручки для молотка:
а — г — последовательность работы.

весины твердой, вязкой породы. Для этих целей подойдут ясень, вяз, бук, клен, рябина, пригодна и древесина березы. Причем в заготовке волокна должны быть расположены вдоль длинной стороны, не допускается наличие сучков, гнили, трещин.

Теперь можно приступить к работе. Действовать нужно в такой последовательности:

1. Подобрать материал и инструменты.
2. Разметить заготовку с припуском по длине 20—30 мм, по ширине и толщине 4—6 мм.
3. Выпилить заготовку (рис. 51, а).
4. Выстрогать по размеру, указанному на чертеже. Сначала обработать широкую сторону, затем узкую и после разметки две оставшиеся стороны (рис. 51, б).
5. Придать заготовке овальное сечение, для чего после разметки выстрогать фаски и закруглить грани на глаз (рис. 51, в). Подогнать узкий конец ручки к отверстию молотка.
6. Отпилить припуск по длине. После предварительной насадки ручки на молоток будет видно, где необходимо убрать

материал — с тонкого или с толстого конца. С тонкого конца припуск отпилить, если ручка свободно проходит в отверстие молотка.

7. Обработать торец ручки. Сначала срезать углы стамеской, а затем скруглить их напильником (рис. 51, з).

8. Зачистить ручку шлифовальной шкуркой. При этом лентой из шкурки обработать деталь поперек волокон, а затем шкуркой на подушке вдоль волокон.

9. Насадить молоток на ручку. Молоток следует положить на твердое основание и забить ручку киянкой, чтобы не испортить торец.

10. Проверить качество крепления ручки. Ручка должна плотно входить в отверстие молотка и располагаться под прямым углом к нему; их оси должны лежать в одной плоскости (рис. 52).

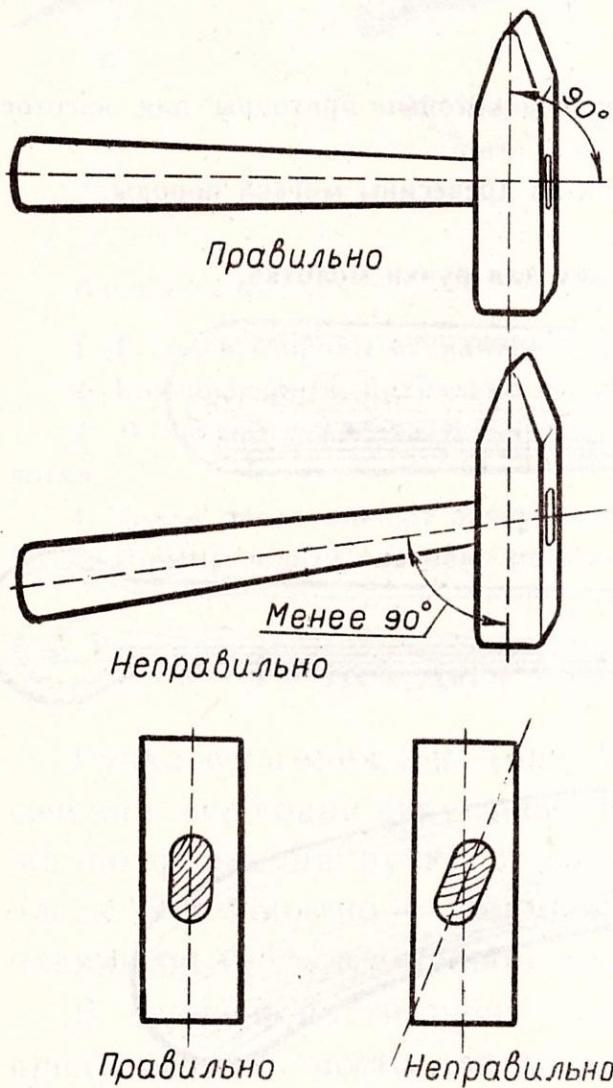


Рис. 52. Проверка качества насадки ручки на молоток.

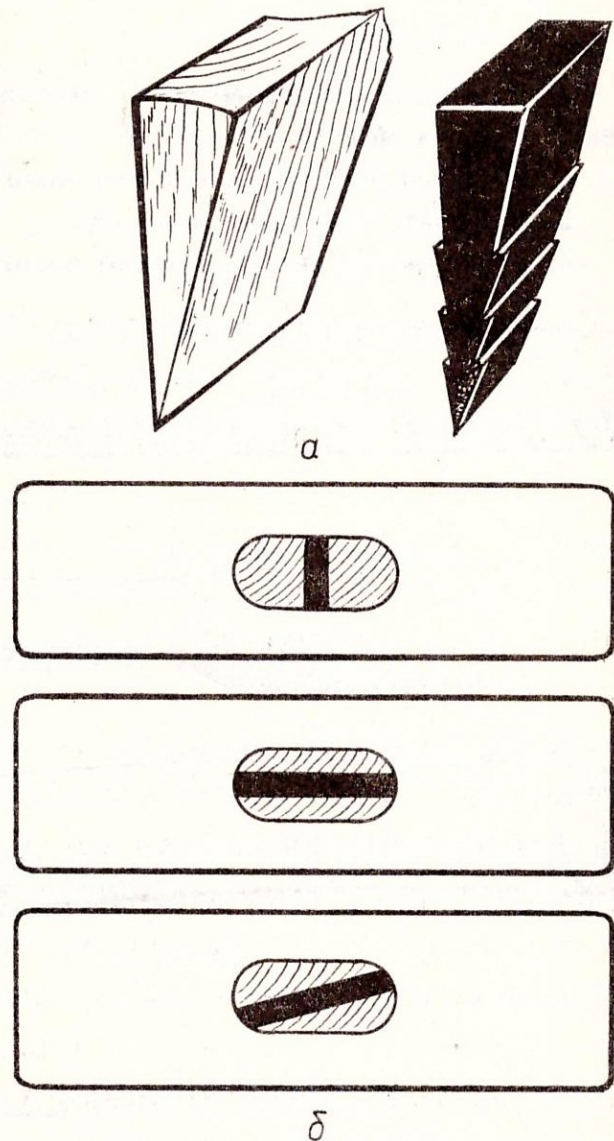


Рис. 53. Клинья для расклинивания ручки молотка (а) и расположение клина в головке (б).

11. Расклинить ручку в молотке. Клин может быть металлическим или деревянным (рис. 53, а). Металлический клин выполняется с заусенцами, а деревянный делается из другой, более твердой, чем ручка, древесины. Сначала нужно в ручке стамеской или долотом выполнить надрез ударом киянки по инструменту, а затем в полученную прорезь вбивать клин (рис. 53, б). Деревянный клин предварительно надо смазать клеем.

12. Покрывать ручку олифой или лаком.

Запомните!

1. Ручка молотка может иметь различную форму (рис. 54) в зависимости от его назначения и размеров отверстия.

2. В ручке под клин можно сделать пропил глубиной 10—15 мм.

3. Повторно расклинивать ручку нельзя!

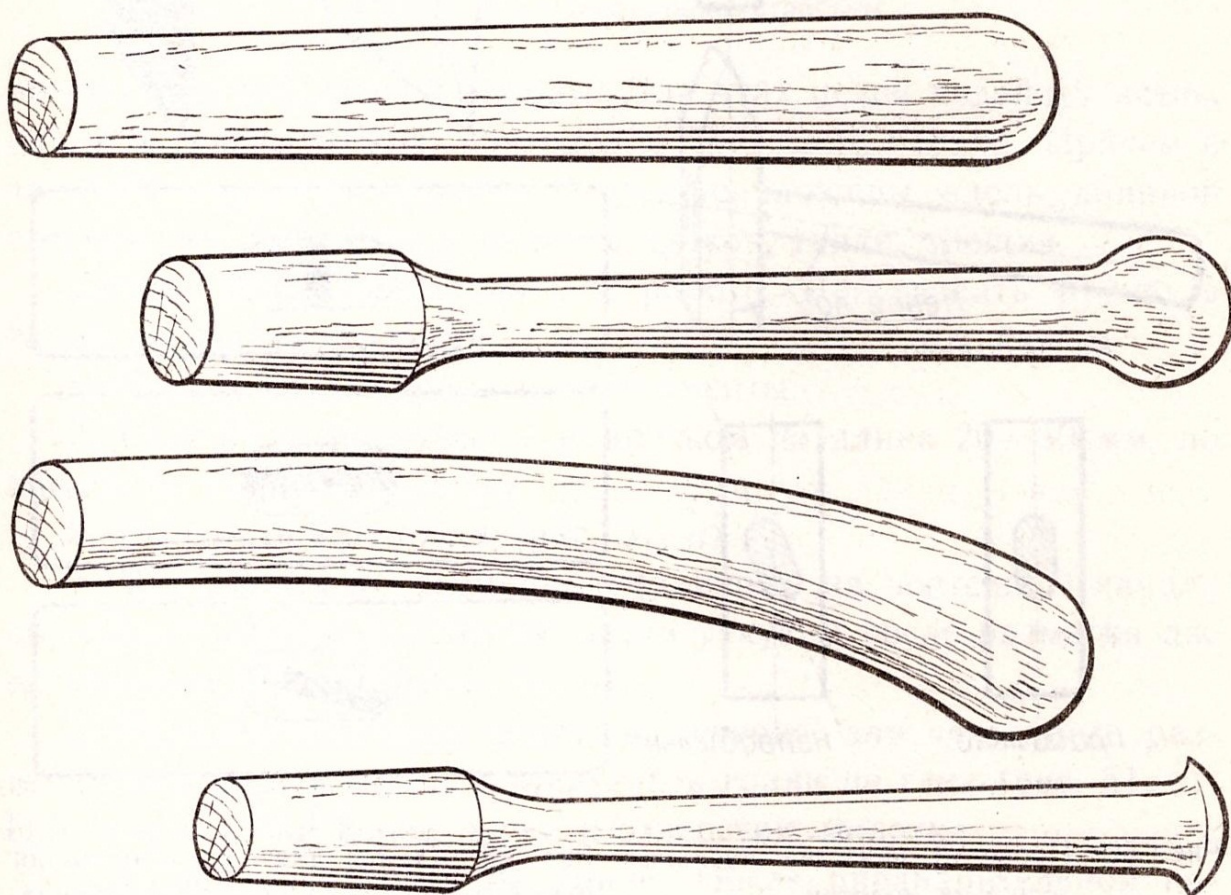


Рис. 54. Формы ручек для молотков.