

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДОСОК ДЛЯ ЯЩИКА.

Перед тем как приступить к изготовлению мест соединения ящика, надо подобрать и обработать доски. Размеченные по длине доски отпиливают и строгают.

Детали для ящика должны быть выстроганы точно по размерам, указанным на чертежах. Поэтому надо тщательно разметить доски и обработать их.

В строгании досок и брусков много общих приемов работы. Вот план работы по изготовлению доски заданного размера:

1. Определить ту пласть доски, которая будет лицевой.

2. Выстрогать пласть рубанком с одинарным ножом, а затем выравнивать ее фуганком. Если доска очень загрязненная или неровная, перед строганием рубанком поверхность следует обработать шерхебелем.

3. Проверить качество работы: прямолинейность плоскости — линейкой, перекосы — двумя линейками, брусками или угольниками (рис. 30).

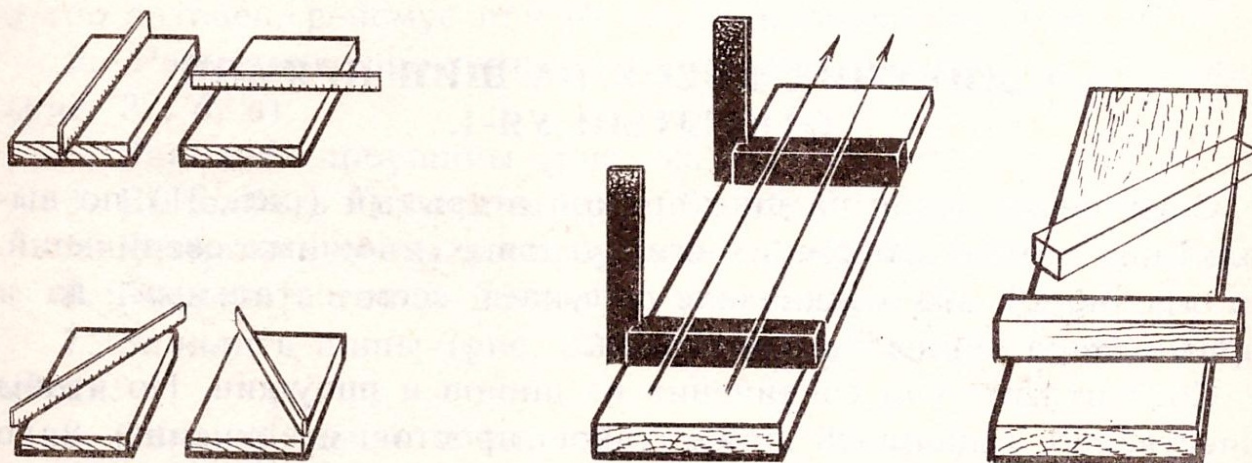


Рис. 30. Приемы проверки выстроганной пласти доски.

4. Отметить выстроганную и проверенную лицевую пласть значком.

5. Определить ту кромку, которая будет лицевой, выстрогать и проверить по линейке и угольнику.

6. Разметить ширину доски и выстрогать под размер.

7. Разметить толщину доски и выстрогать шерхебелем (при необходимости), рубанком и фуганком. Проверить качество работы.

8. Разметить и отпилить припуск (по длине доски).

9. Застрогать торцы поочередно с двух сторон.

10. Проверить качество работы.