

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ.

Сверлильные станки используют для получения сквозных, несквозных отверстий, выборки гнезд, пазов. Применяются горизонтальные и вертикальные сверлильные станки.

Вертикальный сверлильно-пазовальный станок (рис. 169) состоит из станины, вертикально расположенного шпинделя, стола, прижима, электродвигателя, рукоятки подачи, маховика подъема стола, педали подачи сверла.

Горизонтальный сверлильно-пазовальный станок (рис. 170) отличается горизонтальным расположением шпинделя.

Режущим инструментом сверлильных станков являются концевые фрезы и сверла. Для сверления материала вдоль волокон используются сверла ложечные, спиральные с конической заточкой, для сверления поперек волокон — центровые и спиральные с подрезателями. Для получения глубоких отверстий применяют винтовые, штопорные инструменты, для сверления фанеры — сверла с зубчатыми подрезателями. Для работы на сверлильно-пазовальных станках часто бывают нужны фрезы концевые цельные и концевые со съемными ножами.

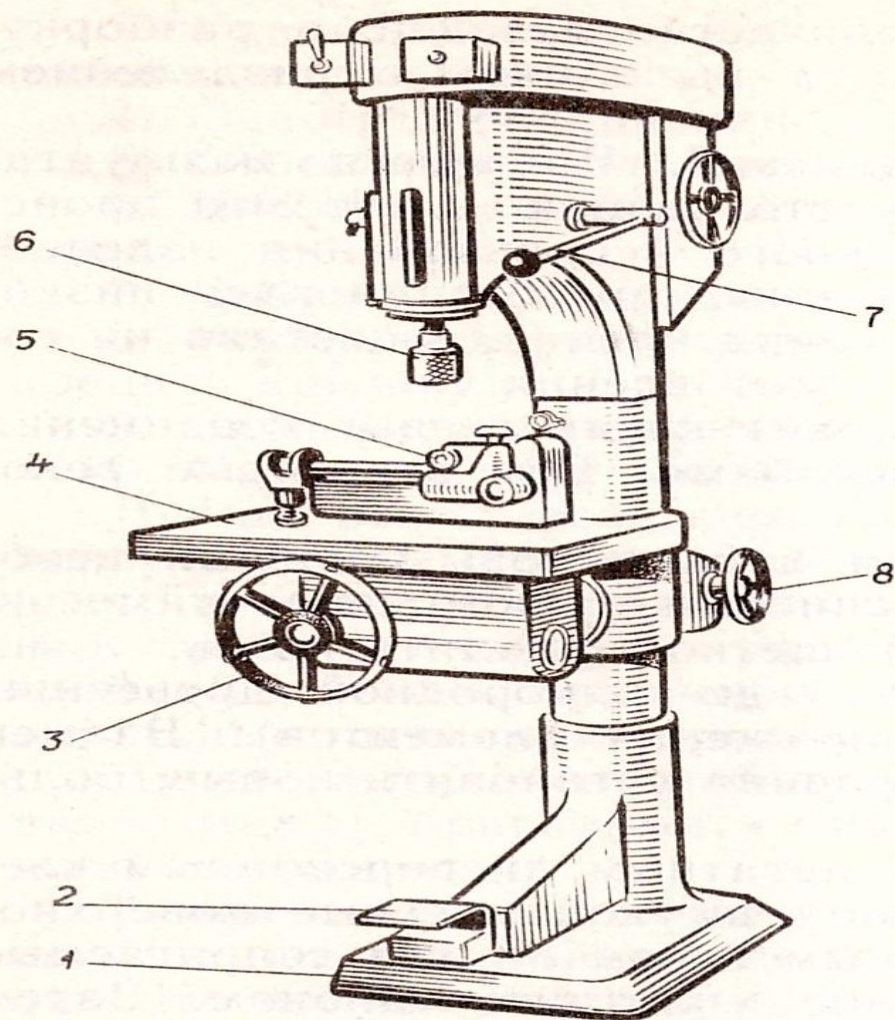


Рис. 169. Вертикальный сверлильно-пазовальный станок:

1 — станина; 2 — педаль; 3 — маховичок перемещения стола по направляющим; 4 — стол; 5 — прижим; 6 — шпиндель; 7 — рукоятка подачи шпинделя; 8 — маховичок поворота стола.

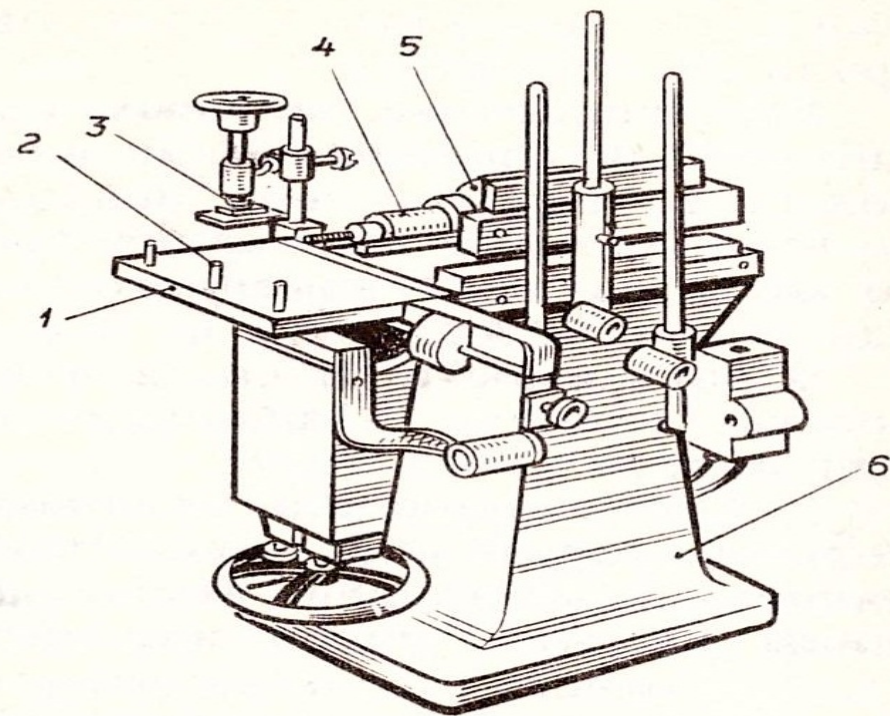
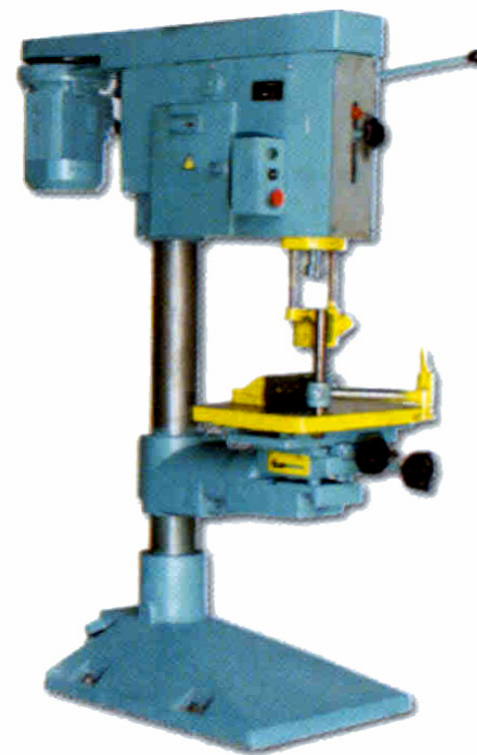


Рис. 170. Горизонтальный сверлильно-пазовальный станок:

1 — стол на салазках; 2 — упоры; 3 — прижимы; 4 — шпиндель; 5 — электродвигатель; 6 — станина.

Вертикальный сверлильно-пазовальный станок.



Горизонтальный сверлильно-пазовальный станок.





