

## ВИДЫ РЕЗАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ.

Различают три основных вида резания древесины в зависимости от направления резца по отношению к волокнам — продольное, поперечное, торцовое (рис. 132). При продольном резании древесины резец движется вдоль ее волокон. Стружка часто получается в виде ленты длиной с обрабатываемый бруском. При поперечном резании древесины резец движется поперек волокон. Стружка получается в виде отдельных частей, которые легко разламываются на тонкие кусочки. При торцовом резании резец движется под прямым углом к волокнам. Стружка получается в виде мелких частей. Этот вид резания требует самых больших усилий.

Чистую поверхность при механическом резании можно получить только остро заточенным резцом. Качественную поверхность получают при большой скорости резания — скорости движения резца. Чистота обрабатываемой поверхности зависит и от скорости подачи — скорости надвигания материала на резец или, наоборот, режущего инструмента на материал (например, при токарных работах, при сверлении). Чем меньше скорость подачи, тем чище обрабатываемая поверхность.

При ручной обработке древесины (строгании) для получения чистой поверхности необходимо работать острым инструментом, быстро перемещая рубанок.

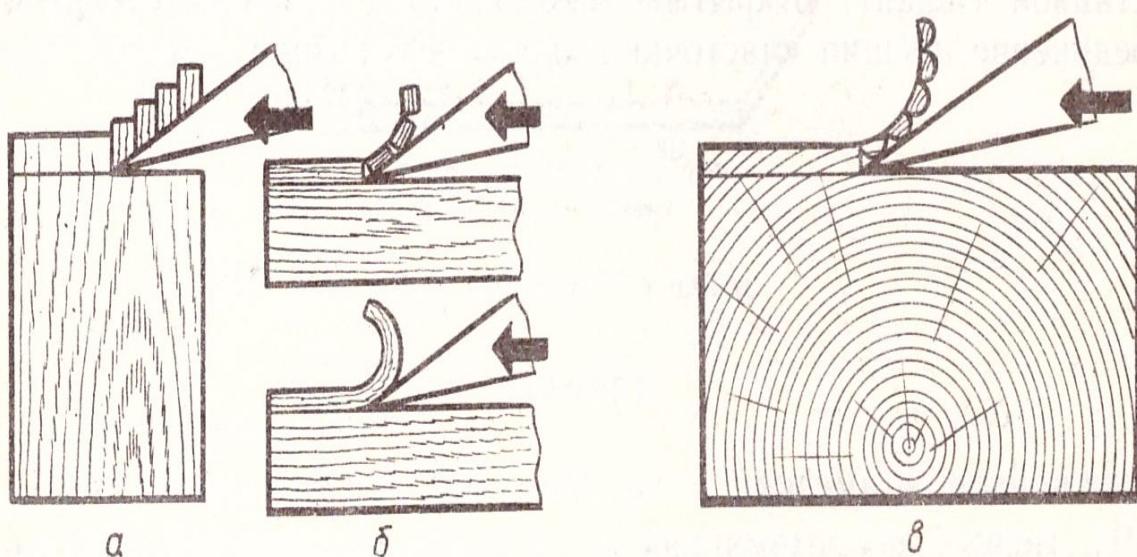
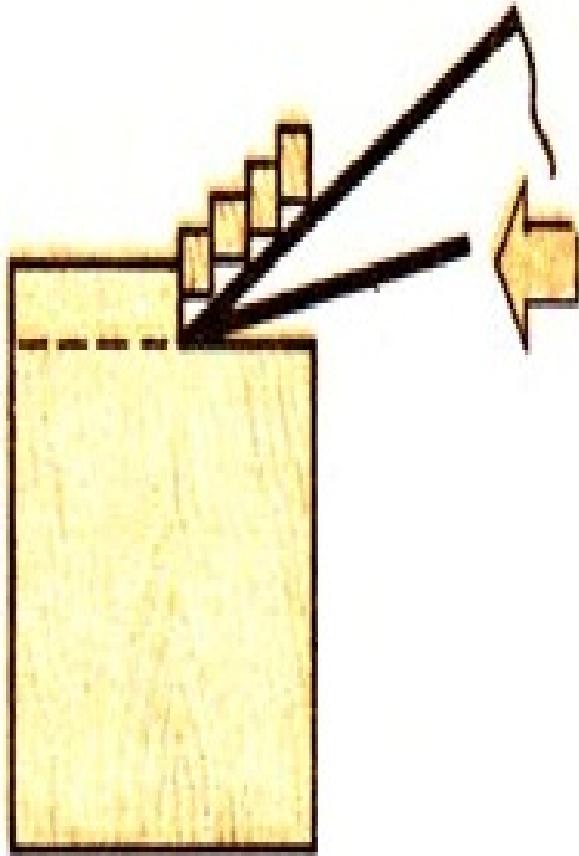


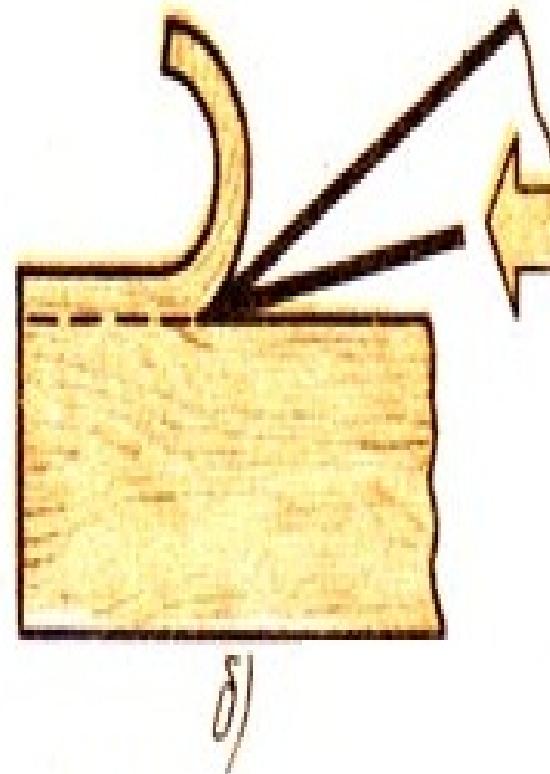
Рис. 132. Виды резания древесины:  
а — торцовое; б — продольное; в — поперечное.

## Виды резания древесины.



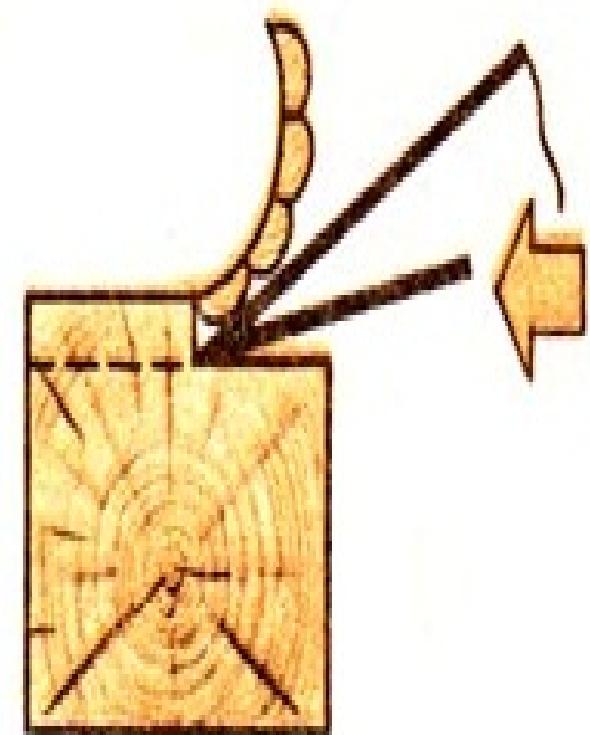
а)

Торцевое



б)

Продольное



в)

Поперечное