

СТРОГАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ.

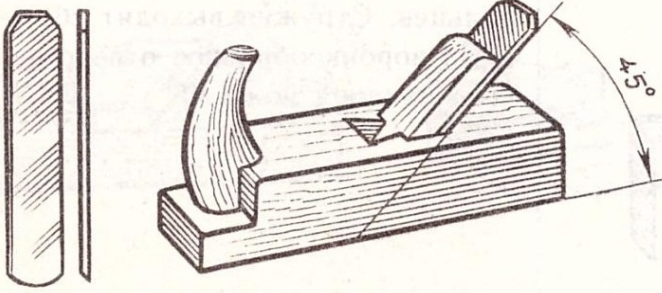
Строганием получают гладкую поверхность, требуемые размеры деталей, придают им нужную форму. Для обработки древесины со снятием стружки широко используют различные строгальные инструменты. Для плоского ручного строгания применяют рубанки (металлические и деревянные), для профильного — специальные инструменты.

При работе усилие, прикладываемое к инструменту, зависит от плотности породы обрабатываемой древесины, вида резания, углов заточки резца. Например, строгать липу и осину в 2 раза легче, чем ясень и дуб. Сопротивление резанию поперек волокон при-

мерно в 2 раза больше, чем строганию вдоль волокон. При торцовом строгании надо затрачивать усилий в 4—6 раз больше, чем при продольном.

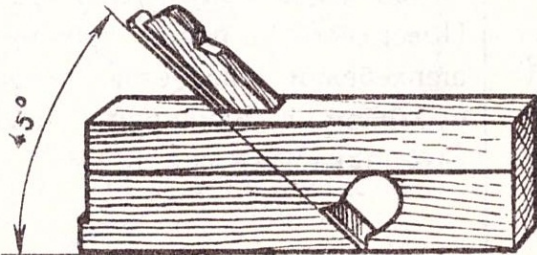
При увеличении угла резания строгать становится тяжелее; то же самое происходит, если мал задний угол ножа. Тупой нож режет древесину с трудом, на работу затрачивается больше усилий. Далее, в таблицах 6 и 7, даны характеристики основных строгальных инструментов.

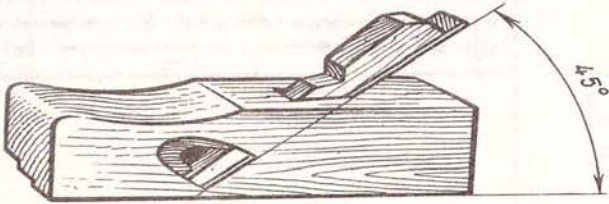
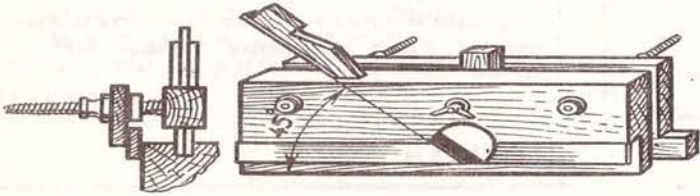
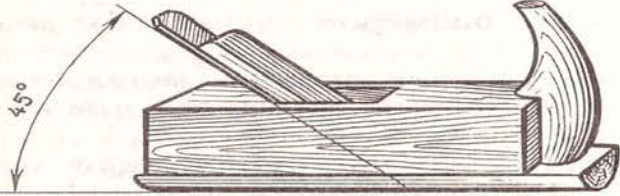
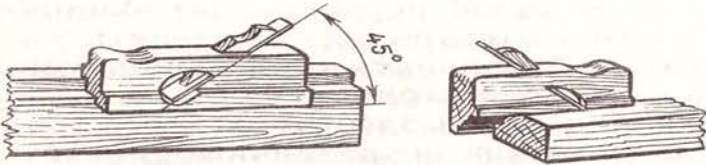
Таблица 6. Ручной инструмент для строгания плоских поверхностей.

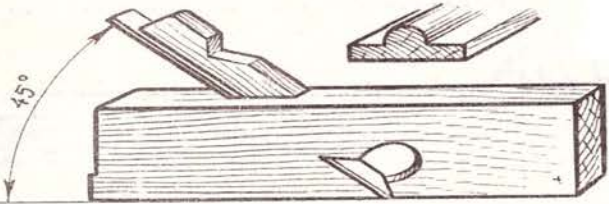
Инструмент	Назначение и характеристика
<p>Деревянный рубанок с одинарным ножом</p> 	<p>Для строгания древесины. Угол наклона ножа 45°</p>
<p>Полуфуганок</p> 	<p>Для выравнивания поверхности после строгания рубанком с одинарным ножом. Нож со стружколомом. Угол наклона $45-50^\circ$</p>
<p>Металлический рубанок с двойным ножом</p> 	<p>Для чистовой обработки древесины. Имеет укороченную колодку. Можно строгать торцы, задиры и свилеватую поверхность. Применяется после строгания рубанком с одинарным ножом и полуфуганком. Нож имеет стружколом. Угол наклона ножа $48-50^\circ$</p>
<p>Шерхебель</p> 	<p>Для первичного (грубого) строгания, снятия большого припуска. Лезвие имеет полукруглую форму. Поверхность после обработки шерхебелем требуется строгать рубанком с одинарным ножом. Угол наклона ножа $43-45^\circ$</p>

Инструмент	Назначение и характеристика
<p data-bbox="228 277 360 309">Фуганок</p> 	<p data-bbox="906 271 1437 472">Для гладкого строгания и выравнивания больших поверхностей. Длина колодки 700 мм, нож со стружколомом шириной 60—65 мм. Угол наклона ножа 48°</p>
<p data-bbox="233 654 520 685">Торцовый рубанок</p> 	<p data-bbox="906 647 1437 804">Для строгания торцов, клееной фанеры. Лезвие расположено под углом к направлению движения. Угол наклона ножа 45°</p>

Таблица 7. Ручной инструмент для строгания криволинейных профильных поверхностей.

Инструмент	Назначение и характеристика
<p data-bbox="237 1317 349 1348">Горбач</p> 	<p data-bbox="919 1305 1450 1507">Для обработки вогнутых и выпуклых поверхностей. Колодка укорочена. Нож чаще одинарный, от рубанка. Угол наклона ножа 45°</p>
<p data-bbox="240 1720 395 1751">Зензубель</p> 	<p data-bbox="919 1709 1450 1865">Для подчистки и увеличения фальцев. Стружка выходит сбоку через воронкообразное отверстие. Угол наклона ножа 45°</p>

Инструмент	Назначение и характеристика
<p data-bbox="199 197 405 226">Фальцгобель</p> 	<p data-bbox="890 197 1430 277">Для строгания фальцев, выборки четвертей. Подошва ступенчатая. Угол наклона 45°</p>
<p data-bbox="199 524 395 553">Шпунтубель</p> 	<p data-bbox="890 524 1430 748">Для выборки прямоугольных пазов на определенном расстоянии от кромки изделия. Разъемная колодка соединена двумя регулируемые винтами. Съемные ножи различной ширины. Внизу колодка имеет металлический гребень. Угол наклона ножа 45°</p>
<p data-bbox="172 842 296 871">Галтель</p> 	<p data-bbox="890 842 1430 976">Для строгания галтелей-желобков на поверхности деталей. Имеет полукруглый нож, съемную направляющую планку. Угол наклона ножа 45°</p>
<p data-bbox="209 1146 336 1176">Калевка</p> 	<p data-bbox="890 1146 1430 1312">Для строгания сложной профильной поверхности. Колодка имеет сбоку направляющую линейку и ограничитель. Калевки различаются по ширине и профилю ножей. Угол наклона ножа 45°</p>

Инструмент	Назначение и характеристика
<p data-bbox="212 1568 403 1597">Штабгобель</p> 	<p data-bbox="901 1556 1430 1671">Для придания деталям закругленной формы, изготовления цилиндрических палок. Угол наклона ножа 45°</p>
<p data-bbox="217 1854 371 1883">Цинубель</p> 	<p data-bbox="901 1850 1430 1984">Для придания поверхности шероховатости перед склеиванием. Имеет укороченную колодку. На передней грани ножа имеются выемки. Угол наклона ножа 80°</p>