

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ ПРИ ЗАТАЧИВАНИИ.

Заточка режущего инструмента — сложная, но необходимая операция, овладеть навыками которой нужно стремиться как можно быстрее. Но, как и всякая другая работа, она может быть опасной для исполнителя, если не знать определенных правил и не придерживаться последовательности выполнения операций. Поэтому, чтобы не пораниться самому и не нанести травму товарищам, а также качественно заточить инструмент, надо строго соблюдать последовательность работы и правила безопасности труда.

Запомните!

1. Для заточки инструмента надо использовать абразивные бруски, вделанные в деревянные колодки (рис. 21).
2. Держать инструмент и водить им по абразивному бруску надо так и в такой последовательности, как это показано на рисунке 22.
3. Брусок и нож следует по мере загрязнения промывать водой. После промывки нож обязательно вытирают тряпкой.
4. Во время работы надо постоянно контролировать качество затачивания лезвия на глаз (рис. 23).

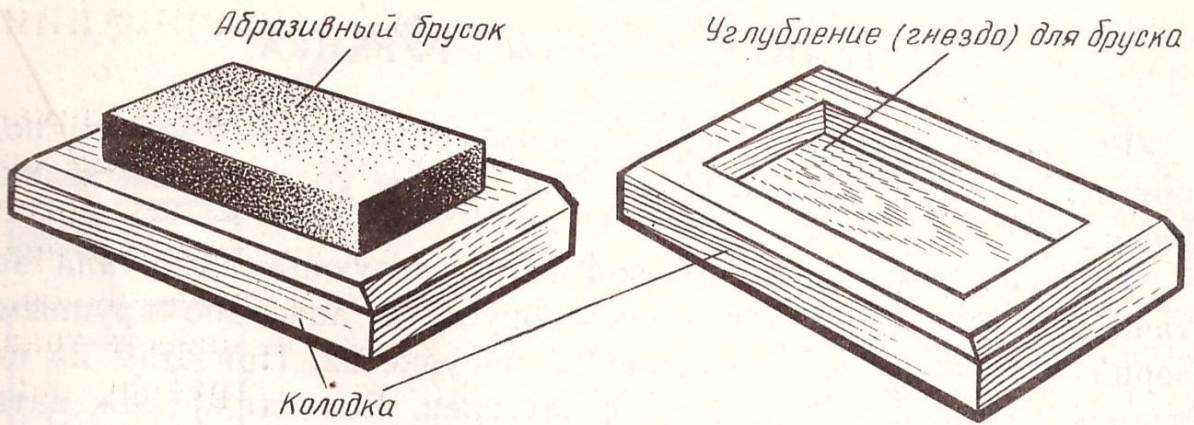


Рис. 21. Бруски для заточки.

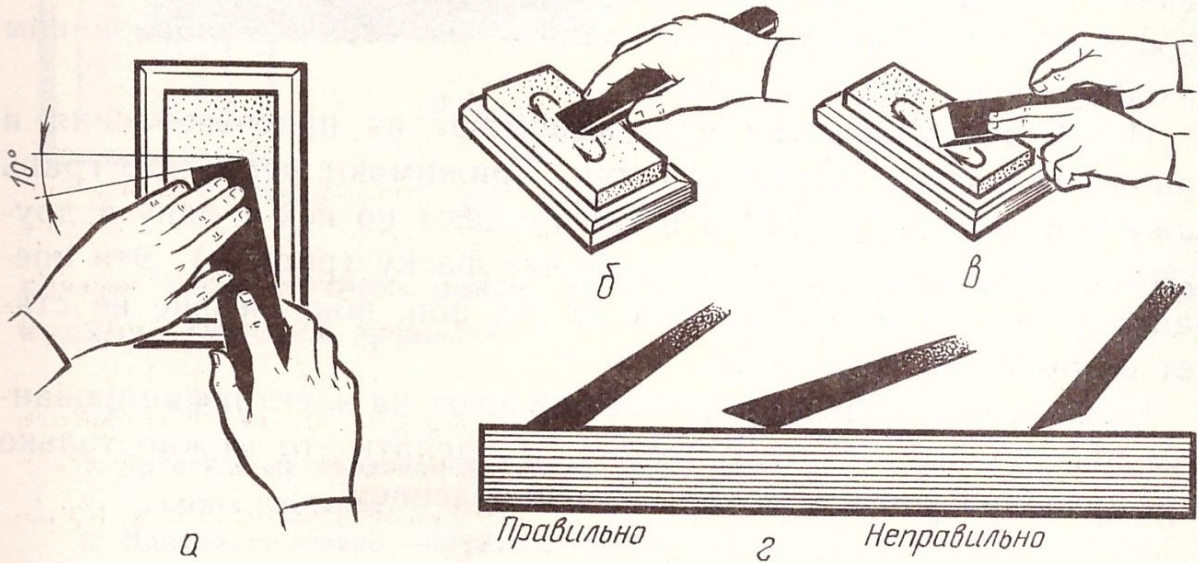


Рис. 22. Приемы заточки инструмента:

а — захват ножа двумя руками при заточке фаски на бруске; *б* — захват ножа одной рукой при заточке фаски на бруске; *в* — захват ножа двумя руками при снятии заусенца; *г* — затачивание фаски.

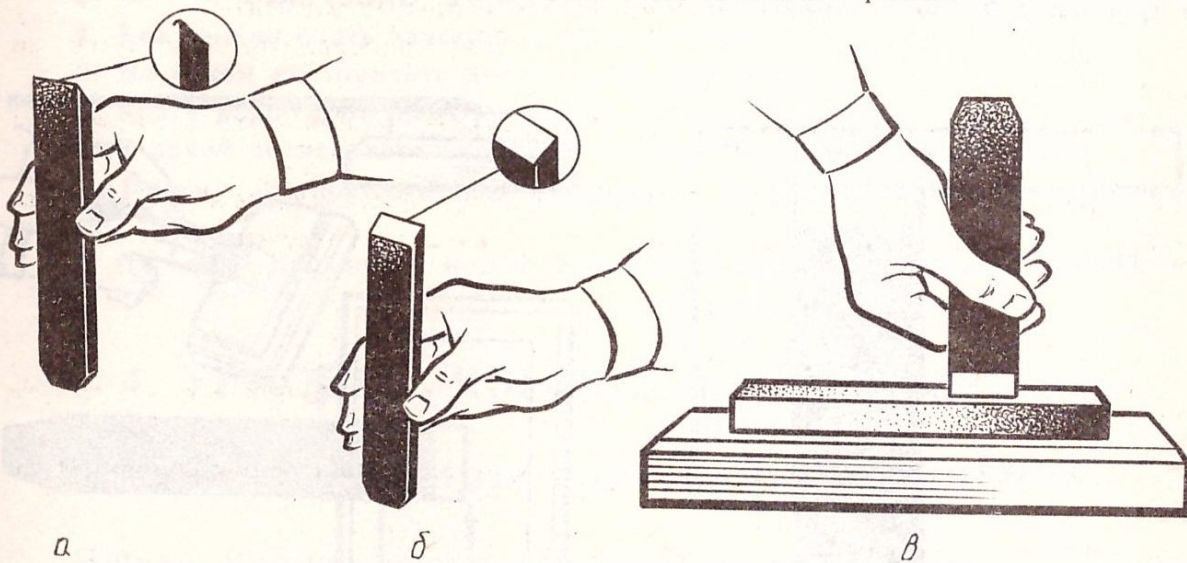


Рис. 23. Проверка качества затачивания лезвия:

а — проверка заусенца; *б* — проверка лезвия при заточке; *в* — проверка прямолинейности лезвия.