

ВЫПОЛНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЯ БРУСКОВ ВРЕЗКОЙ (В ПАЗ).

После разметки в деталях надо сделать пропилы и удалить подрезанный материал.

Деталь закрепляют в зажимах верстака и делают пропилы (рис. 60, а). Полотно пилы должно находиться рядом с линией разметки, но располагаться внутри удаляемого материала (рис. 60, б). Только тогда место соединения будет выполнено точно по заданным размерам. От правильно сделанных пропилов зависит прочность соединения!

Работают пилой с мелкими зубьями, в этом случае места пропилов получаются чистыми, без заусенцев. Распиливают материал по линиям разметки точно до рисок, оставленных рейсмусом.

Пропиленный с двух сторон материал срезают стамеской. Стамески бывают различной ширины (от 6 до 30 мм), поэтому лучше работать инструментом с шириной лезвия, равной ширине врезки. Можно, конечно, и стамеской с узким полотном срезать широкие слои древесины. Но на это затрачивается значительно больше времени, а качество работы хуже. Удаляют древесину

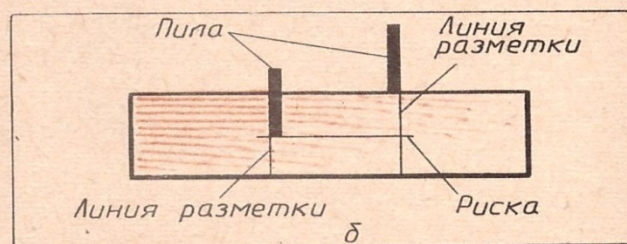
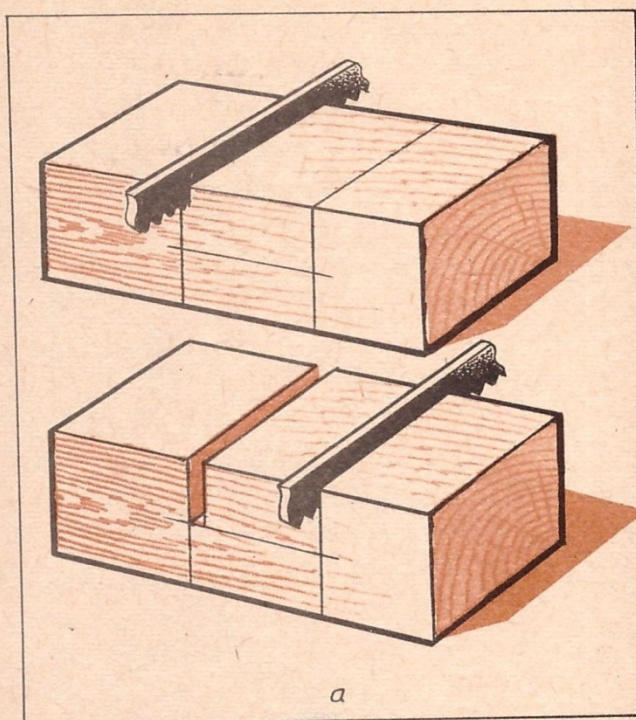


Рис. 60. Выполнение врезки: а — выполнение пропила; б — положение пилы по отношению к линиям разметки и риске.

стамеской осторожно, с двух сторон детали, небольшими частями. Работать надо очень аккуратно, чтобы не сколоть древесину между местами врезки.

На рисунке 61 приведена последовательность выполнения паза.

Запомните!

1. Работать стамеской надо на подкладной доске.
2. При работе со стамеской строго придерживайтесь правил безопасности труда!
3. Храните стамеску на верстаке в лотке.
4. Переносите ее осторожно лезвием вниз.
5. Передавайте стамеску ручкой вперед.
6. При работе не держите руку перед лезвием.

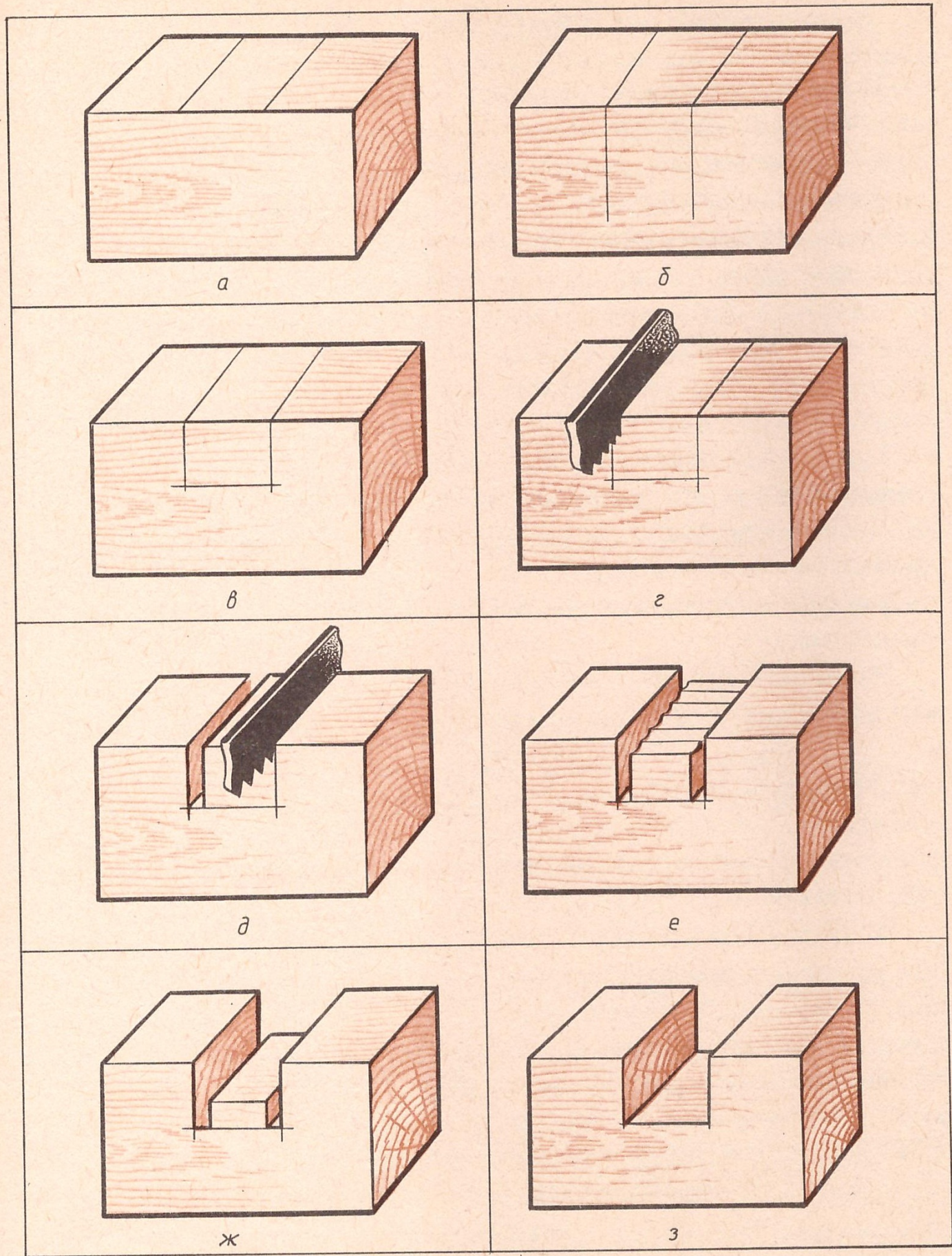


Рис. 61. Последовательность врезки: а — разметка карандашом на пласти; б, в — разметка рейсмусом; г — выполнение первого пропила; д — выполнение второго пропила; ж — последовательное срезание подрезанного материала; з — полностью выполненная врезка.